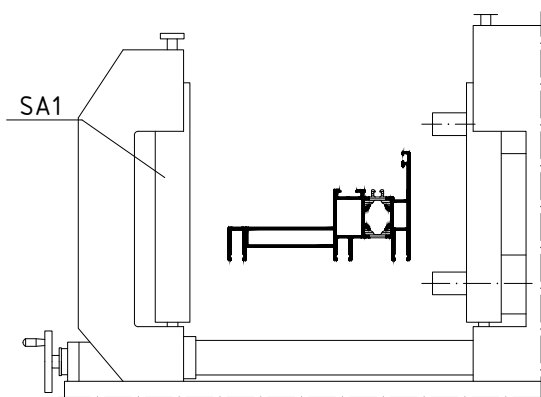
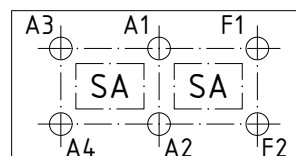


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

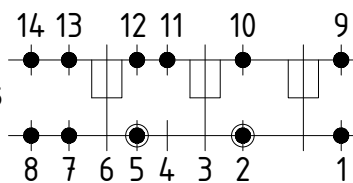


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

● Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	283219 (12.5/39mm)
		A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R2	6	282821 (20.0 mm)
		A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R3	4	296229 (5.5 mm)
		A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	SA1	2	299147
		A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3			
		F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4			
		F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished		-		Maßstab Scale
					uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance					Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Werkstoff Material		
Name					Name		Benennung Title		
					16.02.2023		Rollenplan		
					gez. drawn		Isomat 3/4/5		
					gepr. checked		Schüco AWS 50		
					ges. seen		IsoModul		
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		
							570190 RP 1000		
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
							Ersatz für Replacement for		