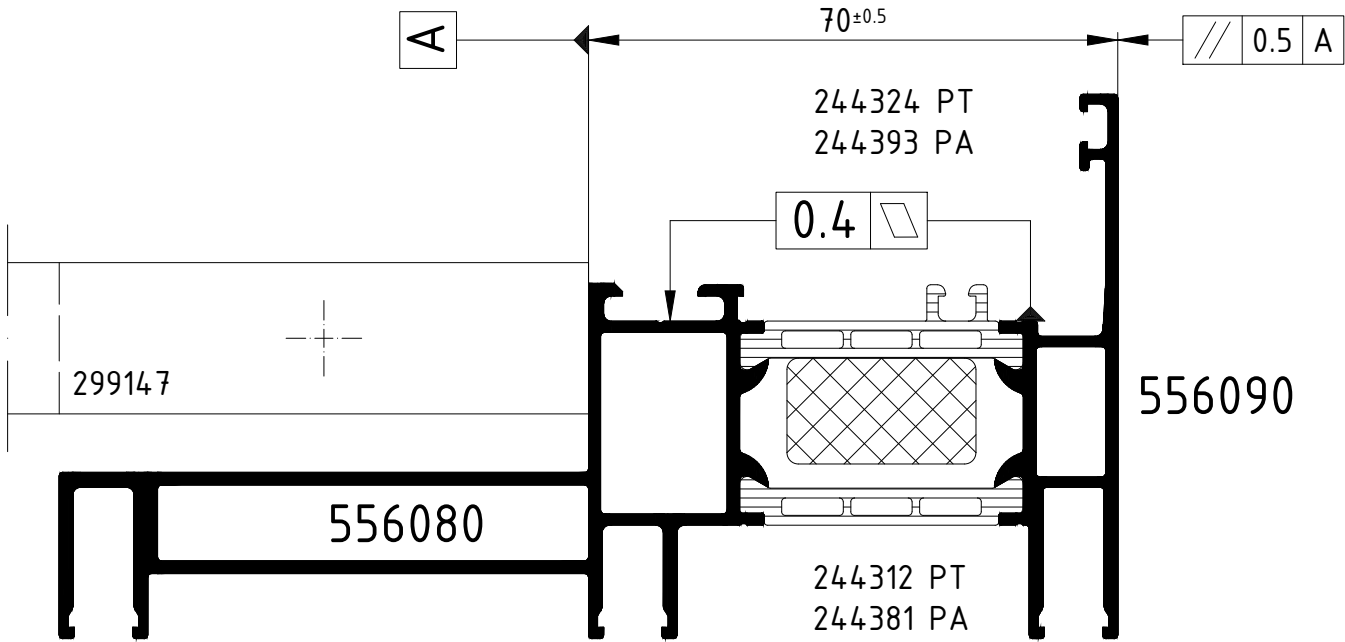
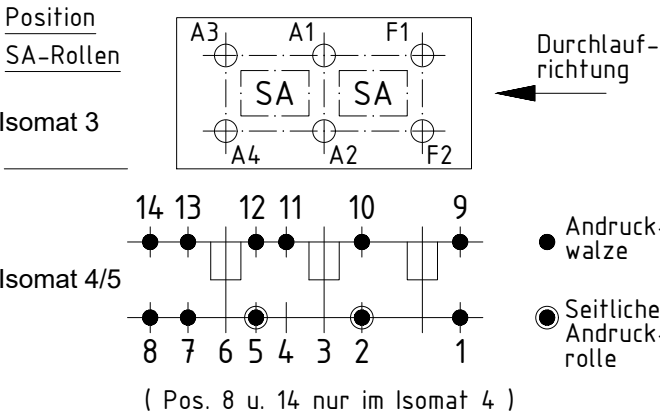
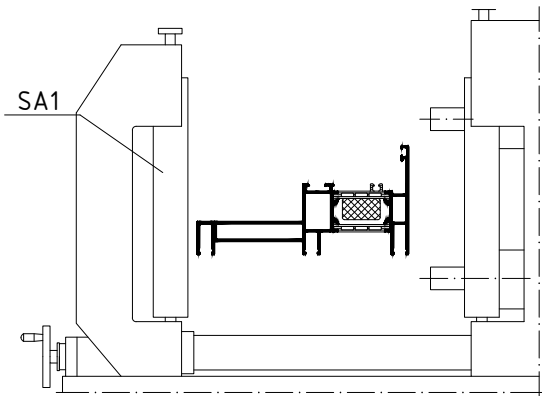




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280736 B	280736 B	280736 B	R1/A1/R2			R1	
A2	1	280736 B	280736 B	280736 B	R1/A2/R2			6	
A3	1	280737 B	280737 B	280736 B	R1/A3/R2			296229 (5.5 mm)	
A4	1	280737 B	280737 B	280736 B	R1/A4/R2			SA1	
F1	1	280738 B			R1/F1/R2			2	
F2	1	280738 B			R1/F2/R2			299147	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material		Benennung Title	
0100				16.02.2023				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name				Finkemeyer, C.		Schüco AWS 70.HI		IsoModul	
				gez. drawn					
				gepr. checked					
				ges. seen					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		570220 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			