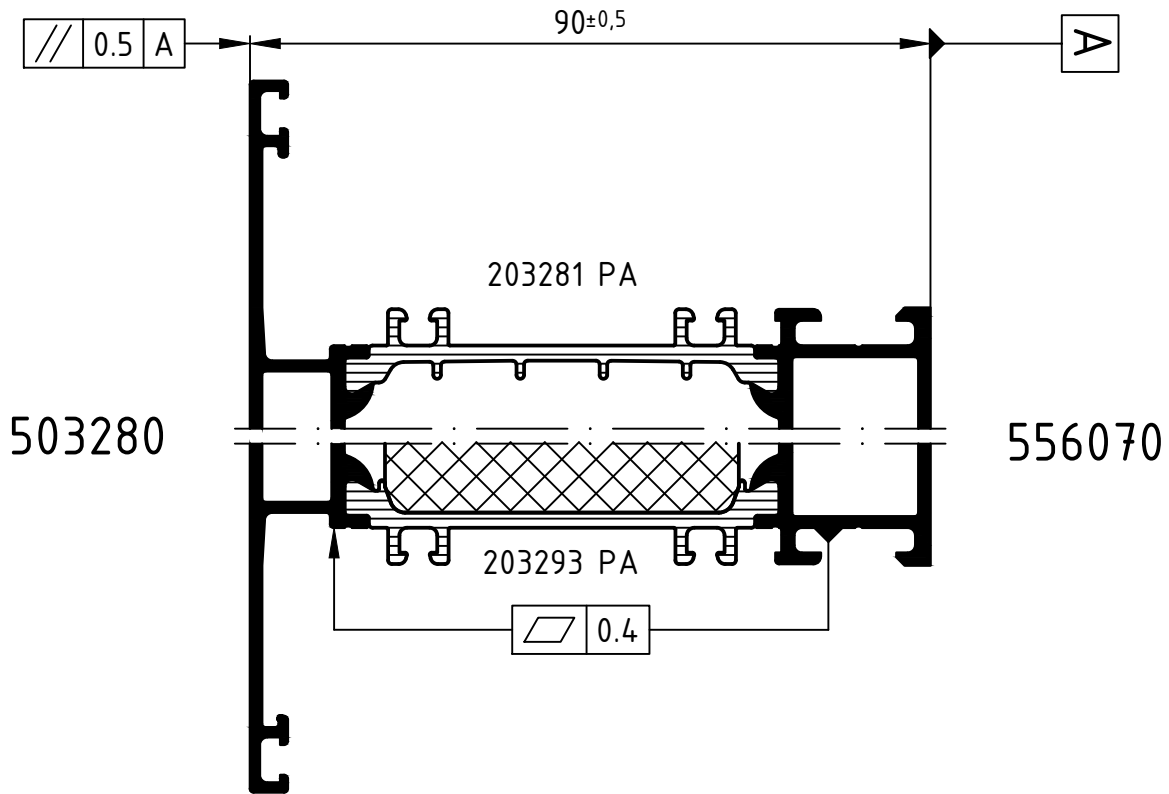
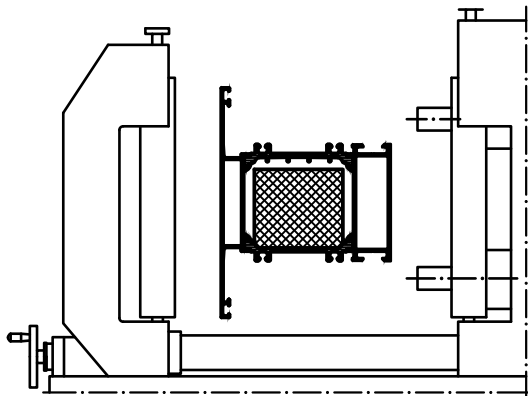
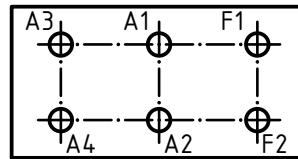




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

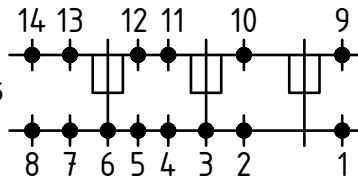


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296449 (2.0 mm)
							R2	6	296210 (10.0 mm)
A1		1	283920	283920	R1/R2/A1				
A2		1	283920	283920	R1/R2/A2				
A3		1	283921	283920	R1/R2/A3				
A4		1	283921	283920	R1/R2/A4				
F1		1	283922		R1/R2/F1				
F2		1	283922		R1/R2/F2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished				
					uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name					16.02.2023		Benennung Title		
			gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+ optimized		
			gepr. checked		Winkler, A.				
			ges. seen		Nienhüser, R.				
							570250 RP 1000		
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
							Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO