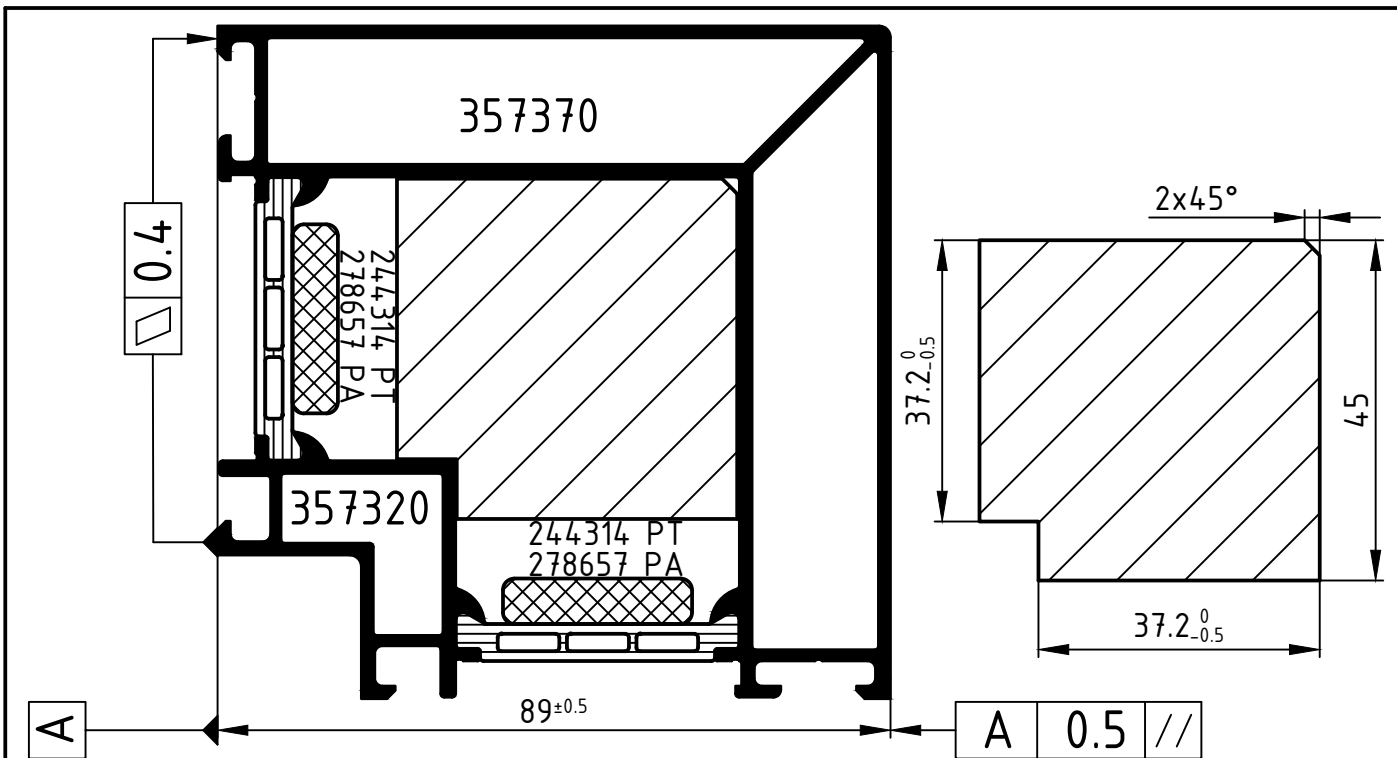
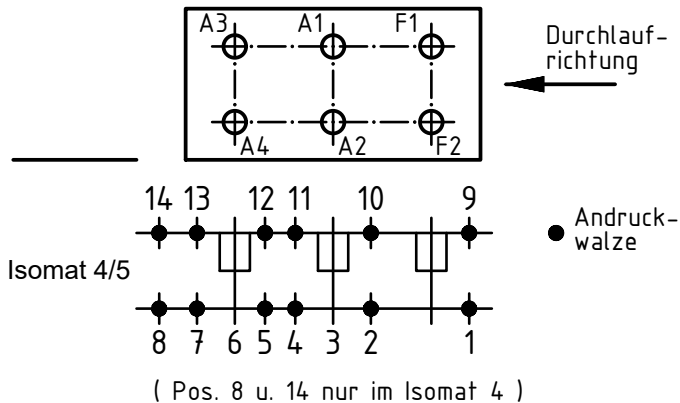
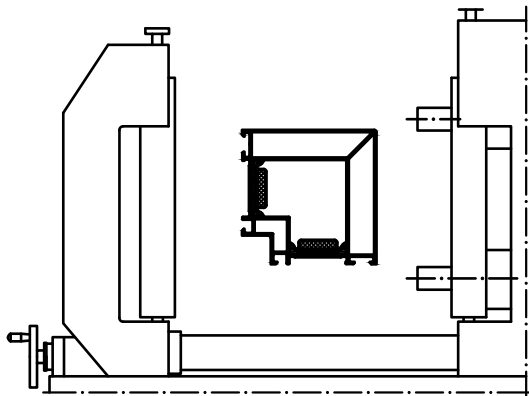




Jede Seite in 2 Durchgängen rollen!
Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	283962		283962							
A2	1	280736 B		280736 B		R1/A2					
A3	1	283962		283962							
A4	1	280737 B		280736 B		R1/A4					
F1	1	283962									
F2	1	280738 B				R1/F2					
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
						uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				17.04.2023				Rollenplan Isomat 4/5			
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 70.HI IsoModul					
		gepr. checked		Winkler, A.							
		ges. seen		Nienhüser, R.							
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		570370 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			