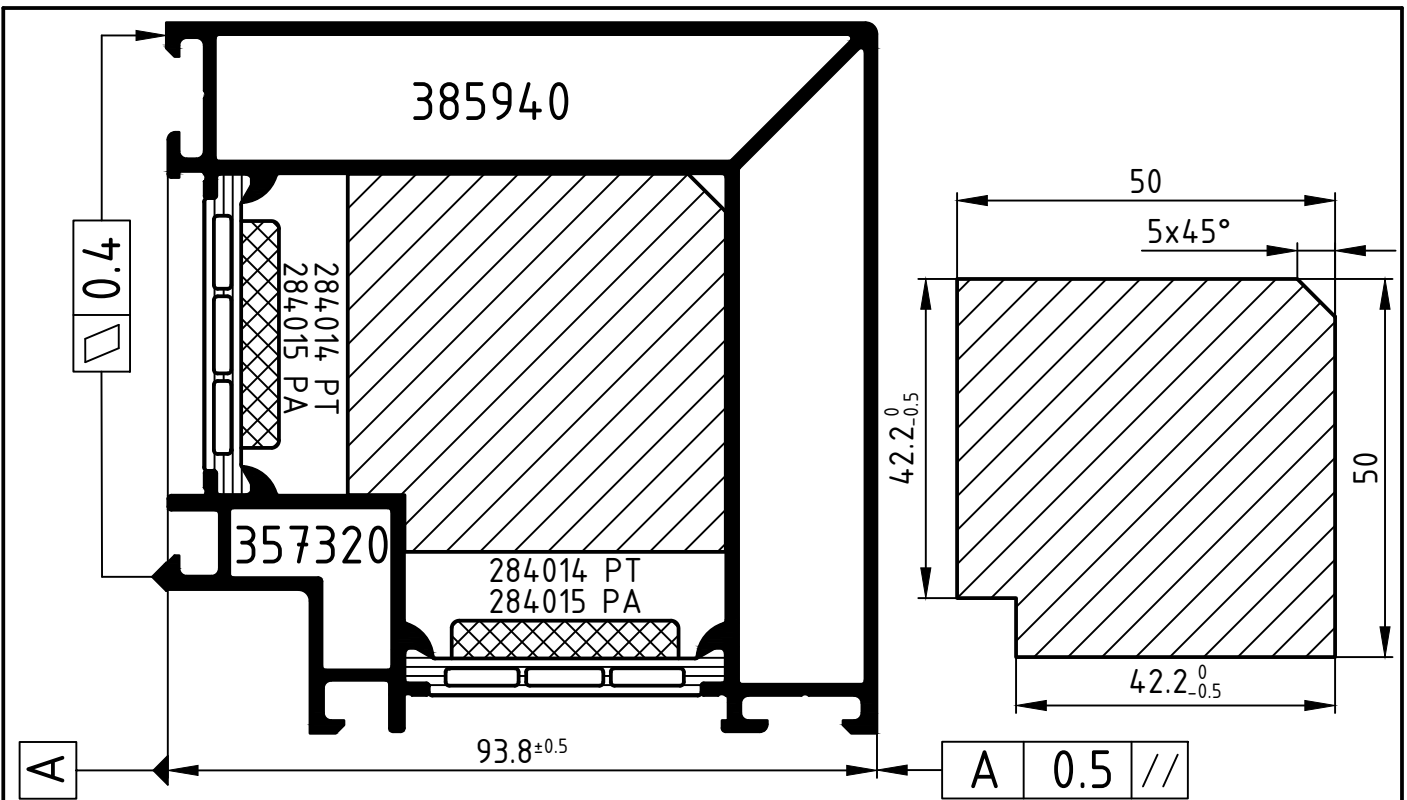
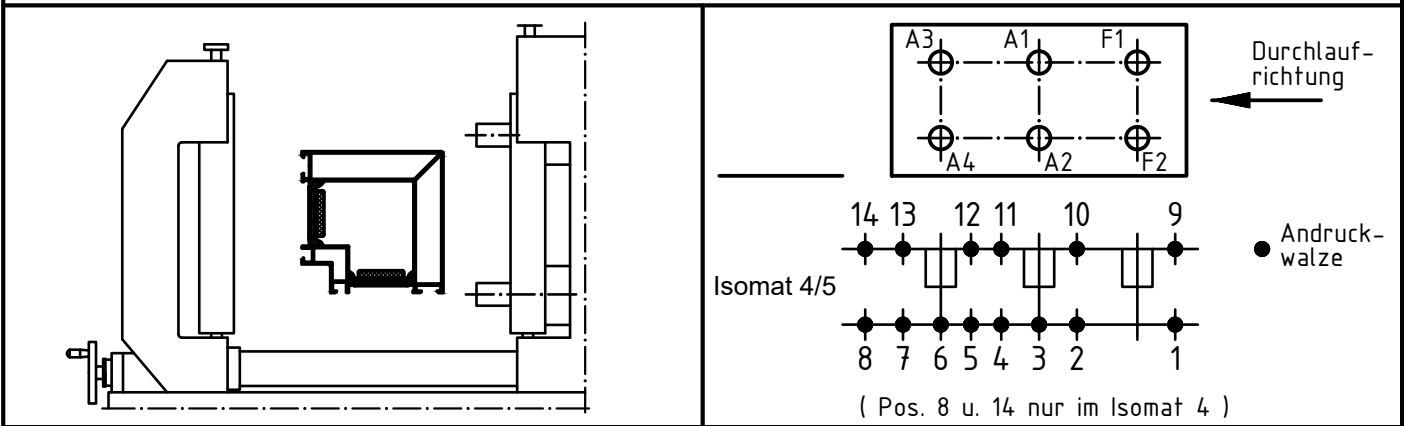




In 2 Durchgängen rollen!
Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283962	283962	R1	3
A2	1	282590 B	282590 B		
A3	1	283962	283962		
A4	1	282591 B	282590 B		
F1	1	283962			
F2	1	282592 B			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	-	Maßstab Scale	Gewicht Weight
umf. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name		17.04.2023	
gez. drawn	Finkemeyer, C.	Benennung Title	Rollenplan
gepr. checked	Winkler, A.		Isomat 4/5
ges. seen	Nienhüser, R.		Schüco AWS 75.SI+ IsoModul
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	570380 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for