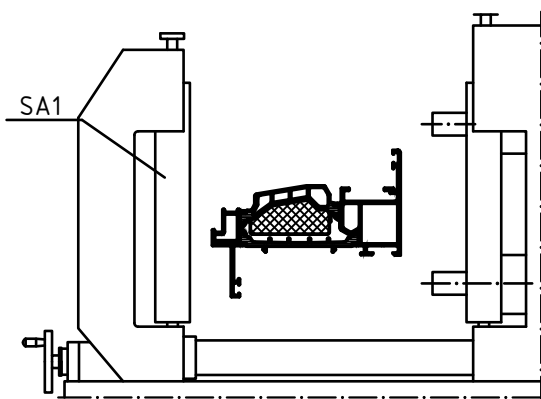


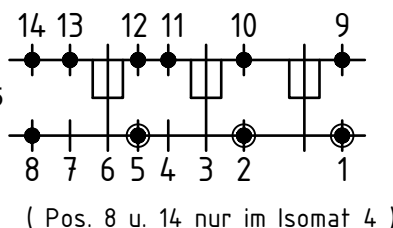
Achtung: Das Rollergesamt ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



A diagram showing a 2x3 grid of nodes. The nodes are labeled A3 (top-left), A1 (top-middle), F1 (top-right), A4 (bottom-left), A2 (bottom-middle), and F2 (bottom-right). Each node is represented by a circle with a cross inside. Two boxes labeled 'SA' are placed between the columns of nodes, one between A3/A4 and A1/A2, and another between A1/A2 and F1/F2.

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

○ Seitliche Andruck-rolle

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	283926		283926		SR/A1					
A2	1	283923		283923		R1/A2					
A3	1	283927		283926		R1/A3					
A4	1	283924		283923		R1/A4					
F1	1	283928									
F2	1	283925				R1/F2					
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU			
						mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1			
						uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Info-Plan: Gewicht Weight			
Original / Änderung Revision / Version 0201						Datum Date		Name			
Name						15.12.2023					
Symbol aktualisiert				gez. drawn		C. Finkemeyer					
				gepr. checked		Winkler, A.					
				ges. seen		Nienhüser, R.					
				SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								570440 RP 1000			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			