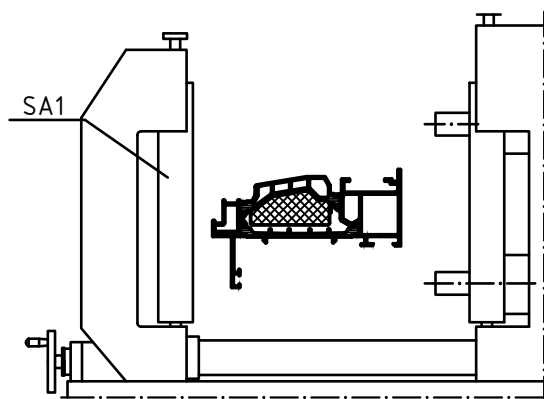


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



A diagram showing a 2x3 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Each node is represented by a circle with a cross inside. Two boxes, each labeled 'SA', are positioned between the top and bottom rows. The first 'SA' box is between nodes A3 and A4, and the second 'SA' box is between nodes A1 and A2. Dashed lines connect the nodes horizontally and vertically.

Durchlauf-
richtung

○ Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283926		283926		SR/A1		
A2	1	283923		283923		R1/A2		
A3	1	283927		283926		R1/A3		
A4	1	283924		283923		R1/A4		
F1	1	283928						
F2	1	283925				R1/F2		
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
						mech. polished		Info-Plan:
						uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
						1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Werkstoff Material
Name				15.12.2023		Name		
Symbol aktualisiert				gez. drawn		C. Finkemeyer		Benennung Title
				gepr. checked		Winkler, A.		
				ges. seen		Nienhüser, R.		
								Zeichn.-Nr. Drawing No. 570450 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for