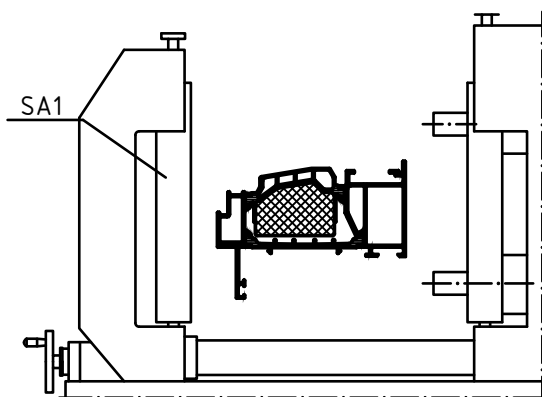


Achtung: Das Rollerggebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



A diagram showing a 2x3 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Two rectangular boxes, each labeled 'SA', are positioned between the top and bottom rows. The first 'SA' box is between A3 and A4, and the second 'SA' box is between A1 and A2. Dashed lines connect the nodes horizontally and vertically.

Durchlauf-
richtung

- Andruck-
walze

○ Seitliche Andruckrolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4 296210 (10.0 mm)
A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1 283932
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3 296865
A3	1	283927	283926	R1/A3		
A4	1	283924	283923	R1/A4		
F1	1	283928				
F2	1	283925		R1/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance						
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material	
0201				Name		Benennung Title	
Name				15.12.2023		Rollenplan	
Symbol aktualisiert				gez. drawn		Isomat 4/5	
296865 ersetzt 282171				gepr. checked		Schüco AWS 90.SI+	
				ges. seen		570490 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	