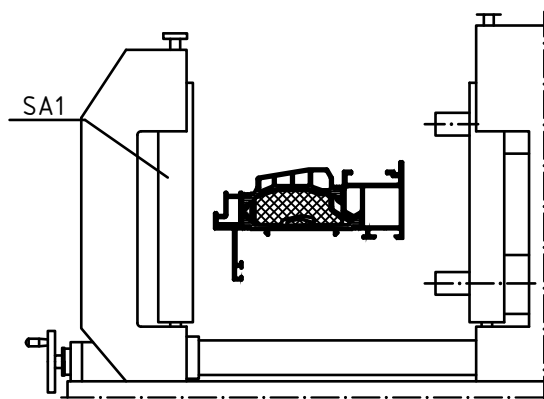


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



A diagram showing a 2x3 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Two dashed boxes labeled 'SA' are positioned between the top and bottom rows, one under A1 and one under F1. Vertical lines connect A3 to A4, A1 to A2, and F1 to F2. Horizontal lines connect A3 to A1 to F1 and A4 to A2 to F2.

Durchlauf-
richtung

- Andruck-
walze

○ Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283926		283926		SR/A1		
A2	1	283923		283923		R1/A2		
A3	1	283927		283926		R1/A3		
A4	1	283924		283923		R1/A4		
F1	1	283928						
F2	1	283925				R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				15.12.2023				Benennung Title
Symbol aktualisiert		gez. drawn		C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 90.SI+ optimized		
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						570510 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		