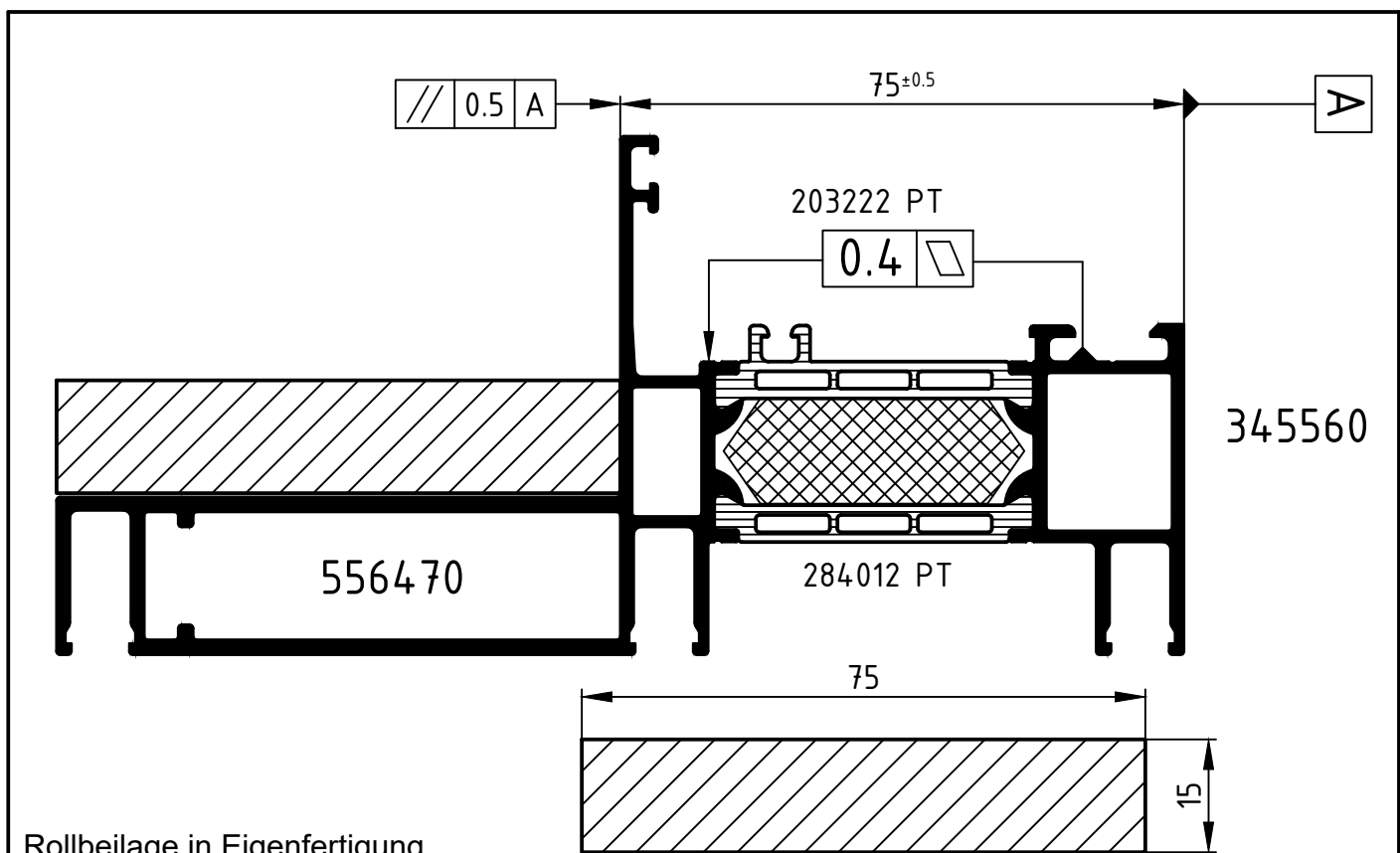
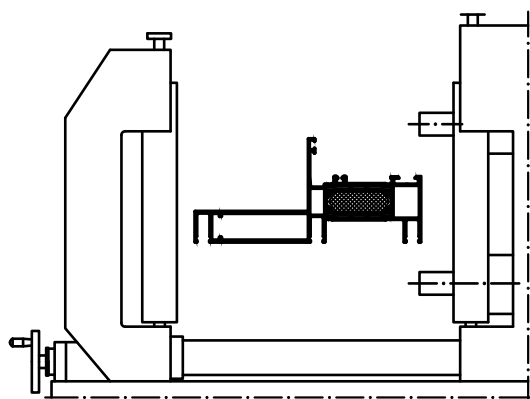


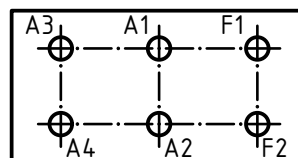


Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollerggebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

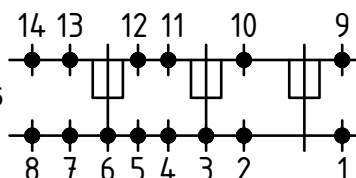


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	282590 B	282590 B	282590 B	R1/A1					
A2	1	282590 B	282590 B	282590 B	R1/A2					
A3	1	282591 B	282590 B	282590 B	R1/A3					
A4	1	282591 B	282590 B	282590 B	R1/A4					
F1	1	282592 B			R1/F1					
F2	1	282592 B			R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total						
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name					17.10.2023				Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75.SI+ optimized IsoModul	
			gez. drawn		C. Finkemeyer					
			gepr. checked		Winkler, A.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					
							Zeichn.-Nr. Drawing No.			
							570630 RP 1000			
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
							Ersatz für Replacement for			