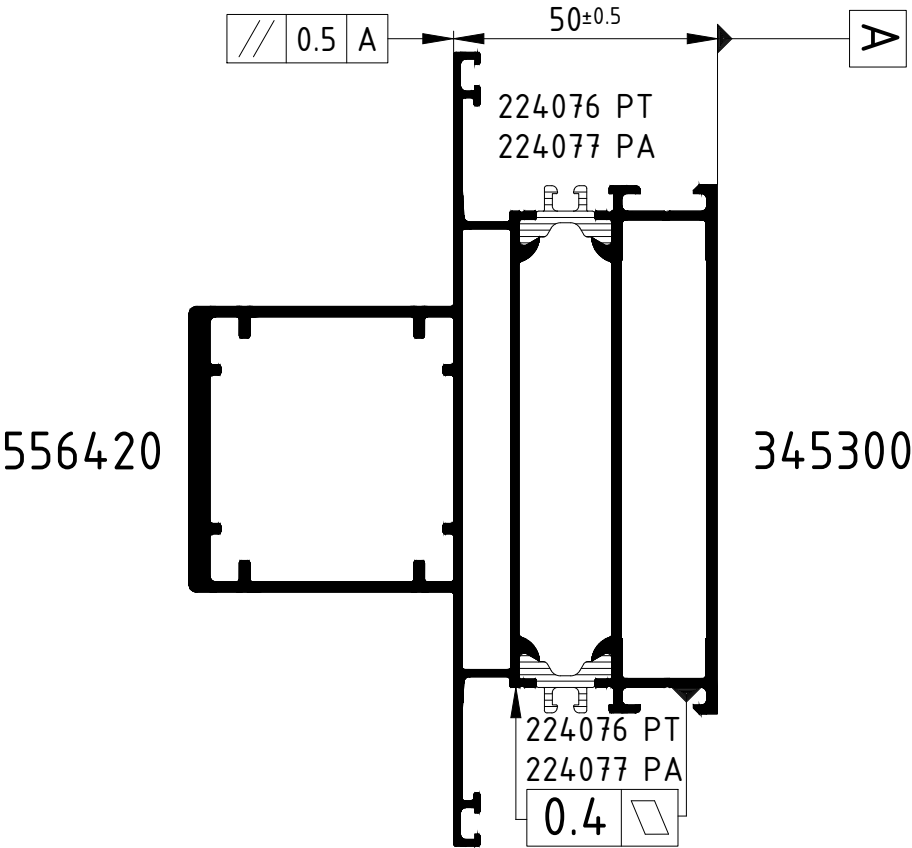
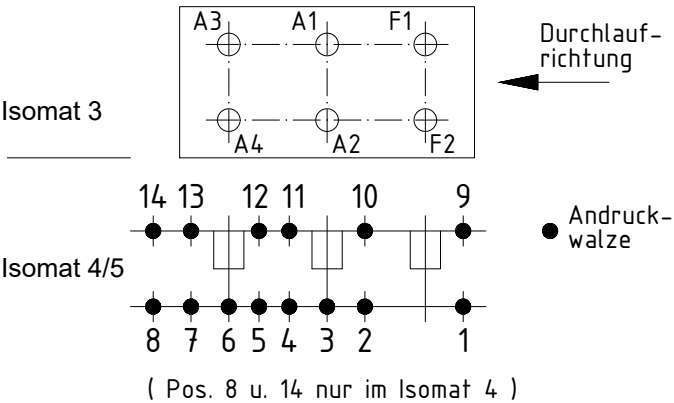
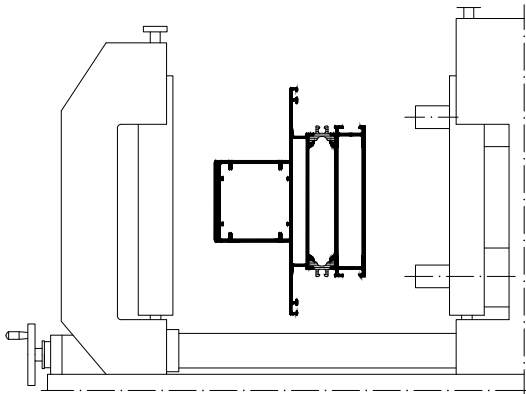




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1		280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3					
A2	1		280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3					
A3	1		280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3					
A4	1		280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3					
F1	1	280692 B			R1/F1/R2/R4					
F2	1	280692 B			R1/F2/R2/R4					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU			
					mech. polished		-			
					uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					11.10.2023				Benennung Title	
		gez. drawn			C. Finkemeyer				Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked			Winkler, A.					
		ges. seen			Nienhüser, R.					
									Schüco AWS 50	
									IsoModul	
									Zeichn.-Nr. Drawing No.	
									570660 RP 1000	
									EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
									Ersatz für Replacement for	