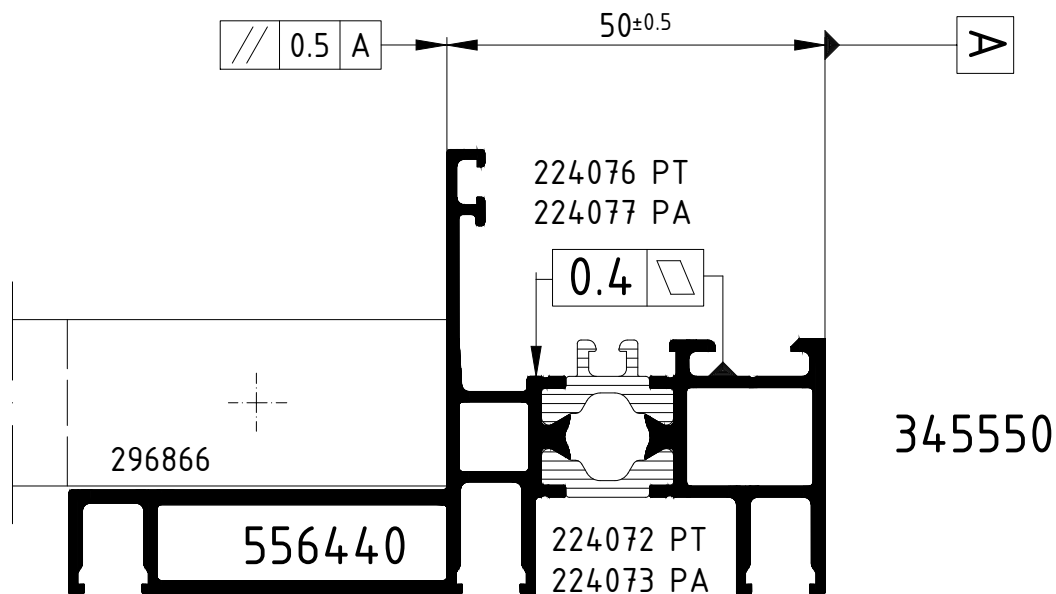
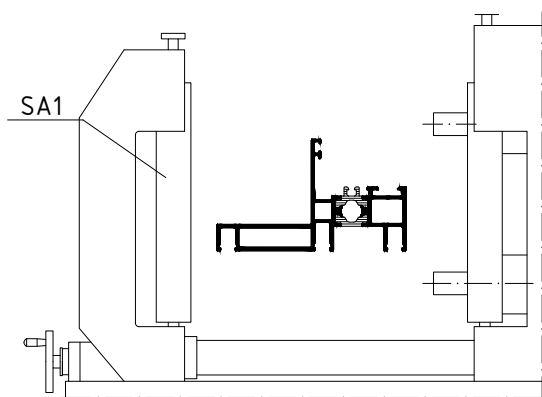




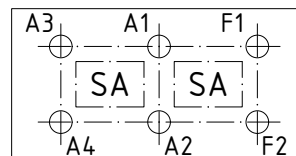
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

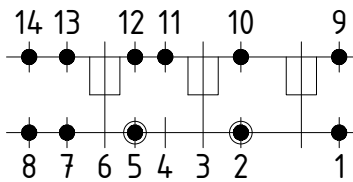
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	282821	(20.0 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296210	(10.0 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4	296448	(8.0 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2	296209	(6.5 mm)	
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4	SA1	2	296866		
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		
Name					11.10.2023				
			gez. drawn		C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		
			gepr. checked		Winkler, A.				
			ges. seen		Nienhüser, R.				
							Schüco AWS 50		
							IsoModul		