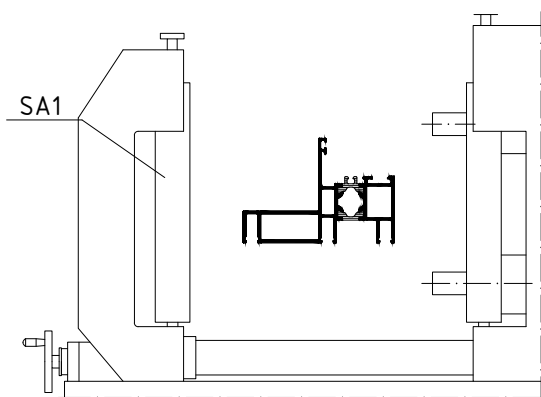
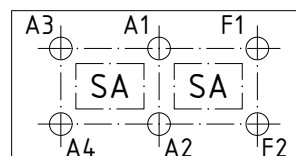


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

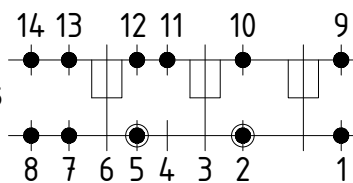


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

● Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)		
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4	296448 (8.0 mm)		
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2	296209 (6.5 mm)		
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4	SA1	2	296866		
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				12.10.2023				Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		C. Finkemeyer				Schüco AWS 50	
		gepr. checked		Winkler, A.				IsoModul	
		ges. seen		Nienhäuser, R.				570700 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
						</			