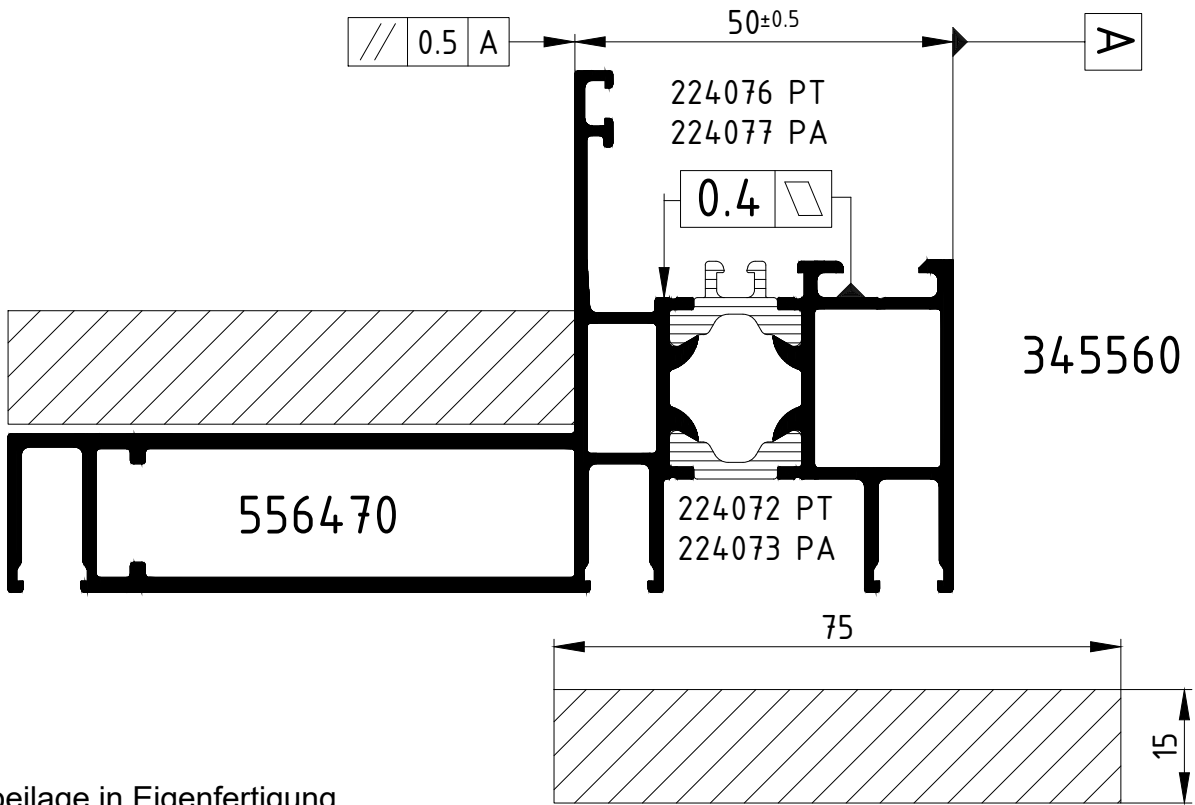
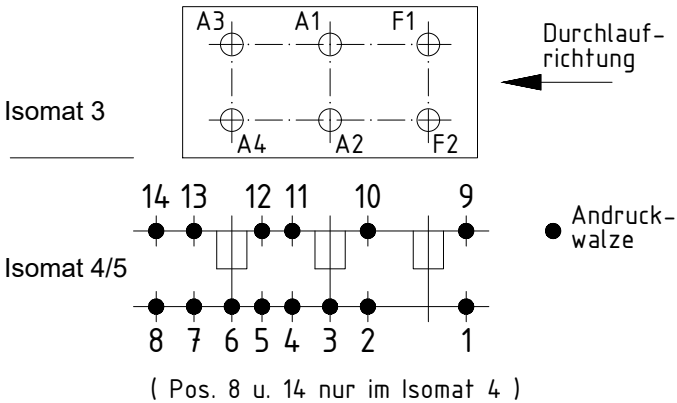
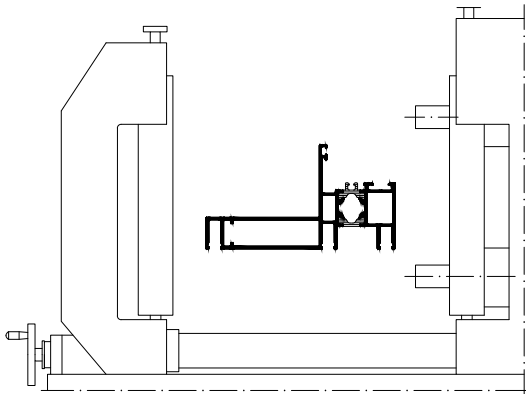




Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
		A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)
		A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R3	4	296448 (8.0 mm)
		A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R4	2	296209 (6.5 mm)
		A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3			
		F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4			
		F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished				
					uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance					Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Name		
Name					12.10.2023		Benennung Title		
		gez. drawn			C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		IsoModul
		gepr. checked			Winkler, A.				
		ges. seen			Nienhüser, R.				
							Schüco AWS 50		
							Zechn.-Nr. Drawing No.		
							570710 RP 1000		
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
							Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO