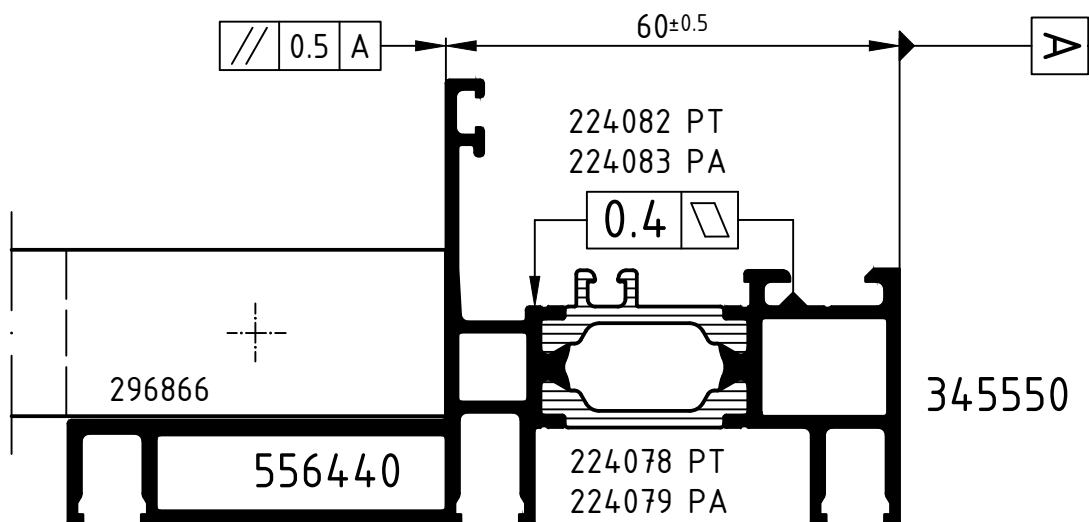
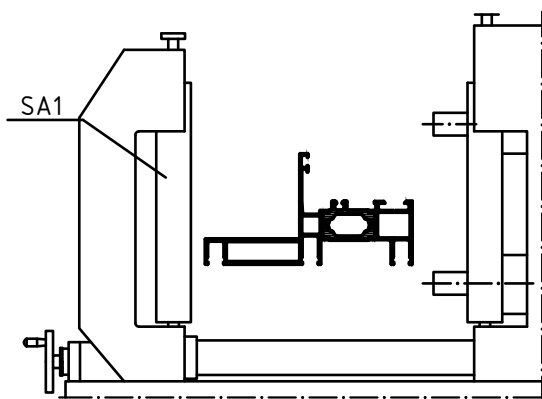




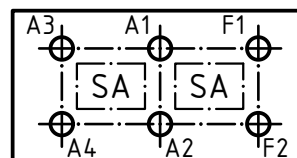
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position

SA-Rollen

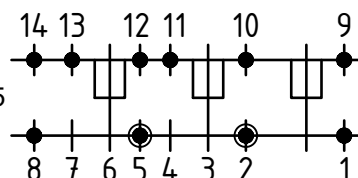
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	5	296448	(8.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	R3	1	296209	(6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2	SA1	2	296866	
F1	1	280698 B		R1/F1/R2				
F2	1	280698 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				13.10.2023		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5
		gez. drawn		C. Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Schüco AWS 60		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		570760 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for