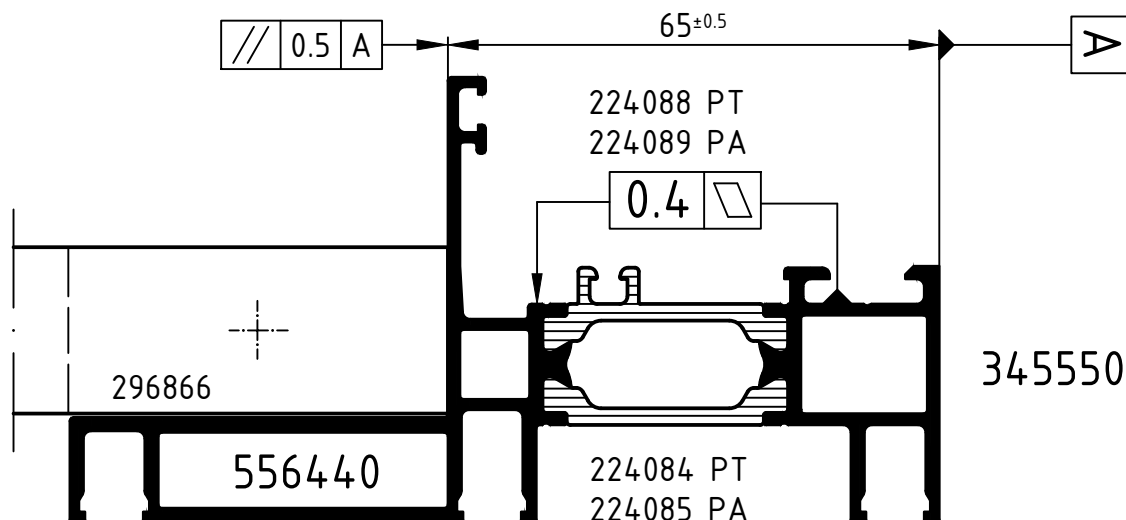
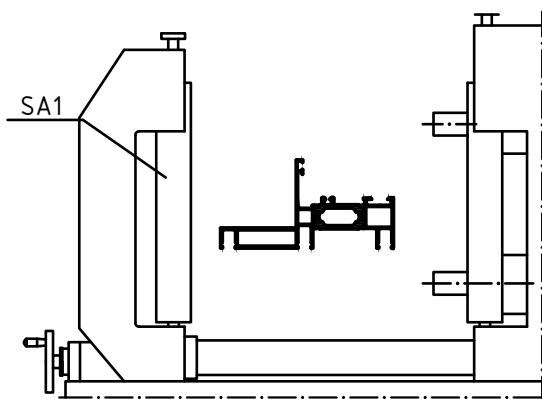




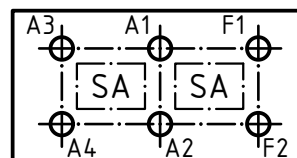
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position

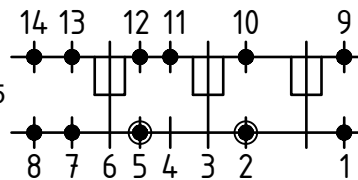
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
		A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	5	299293 (3.0 mm)
		A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	1	296452 (1.5 mm)
		A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	SA1	2	296866
		A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2			
		F1	1	280701 B		R1/F1/R2			
		F2	1	280701 B		R1/F2/R3			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						uml. total			
								Maßstab Scale	
								1 : 1	
								Gewicht Weight	
		Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
		Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
		Name				13.10.2023		Benennung Title	
				gez. drawn		C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
								Schüco AWS 65	
								IsoModul	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								570840 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	