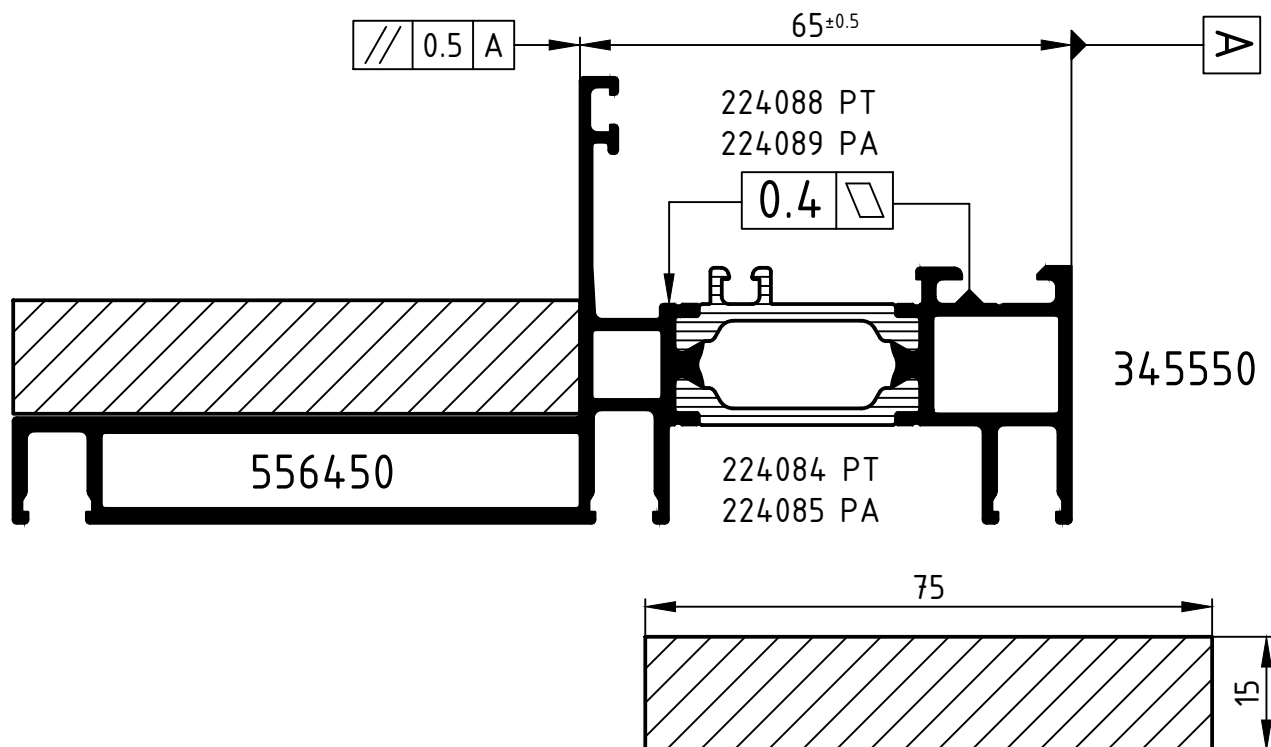
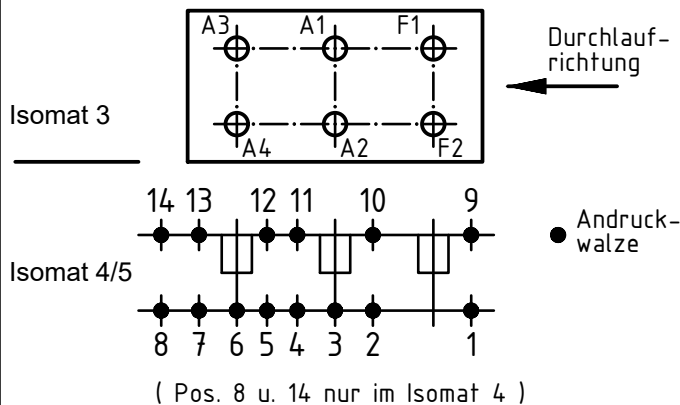
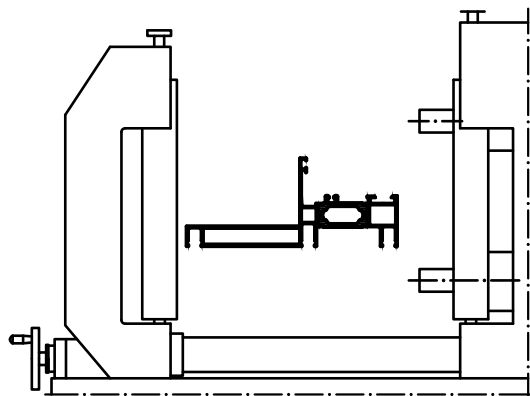




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	5	299293 (3.0 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	R3	1	296452 (1.5 mm)	
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R2				
F2	1	280701 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		
						1 : 1		
						Gewicht Weight		
						Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		
				13.10.2023				
Name						Benennung Title		
		gez. drawn		C. Finkemeyer		Rollenplan		
		gepr. checked		Winkler, A.		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 65		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						570850 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		