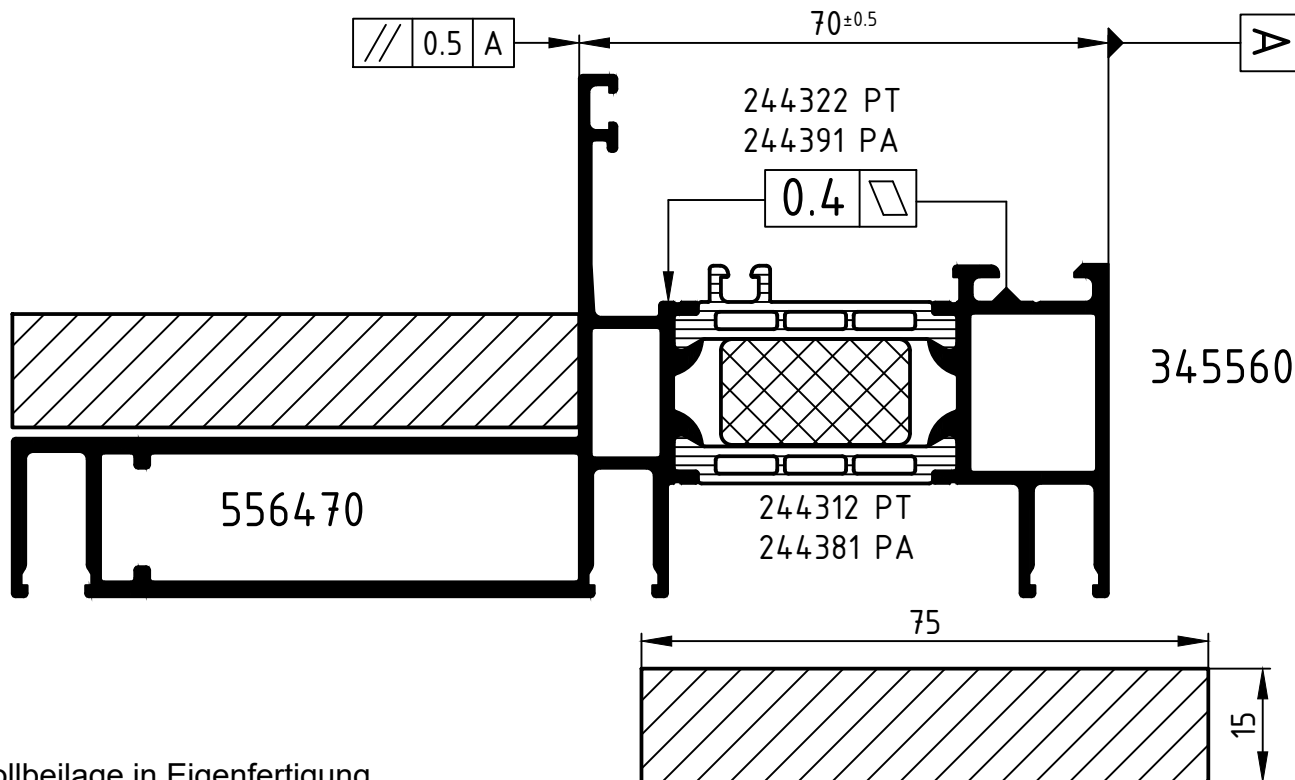
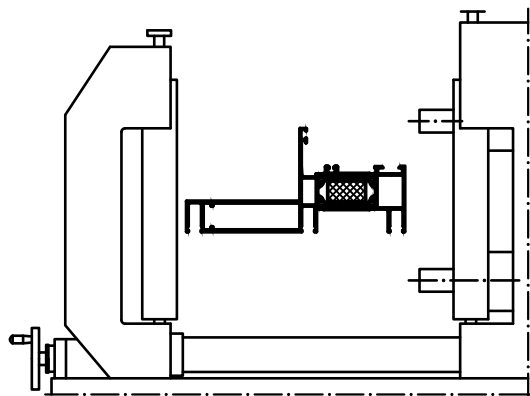


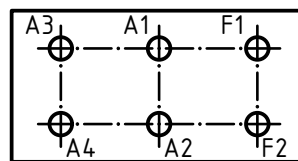


Rollbeilage in Eigenfertigung

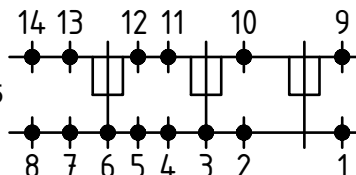
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Isomat 3



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1					
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2					
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3					
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4					
F1	1	280738 B		R1/F1					
F2	1	280738 B		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				16.10.2023				Roller plan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		C. Finkemeyer				Schüco AWS 70.HI	
		gepr. checked		Winkler, A.				IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser, R.					