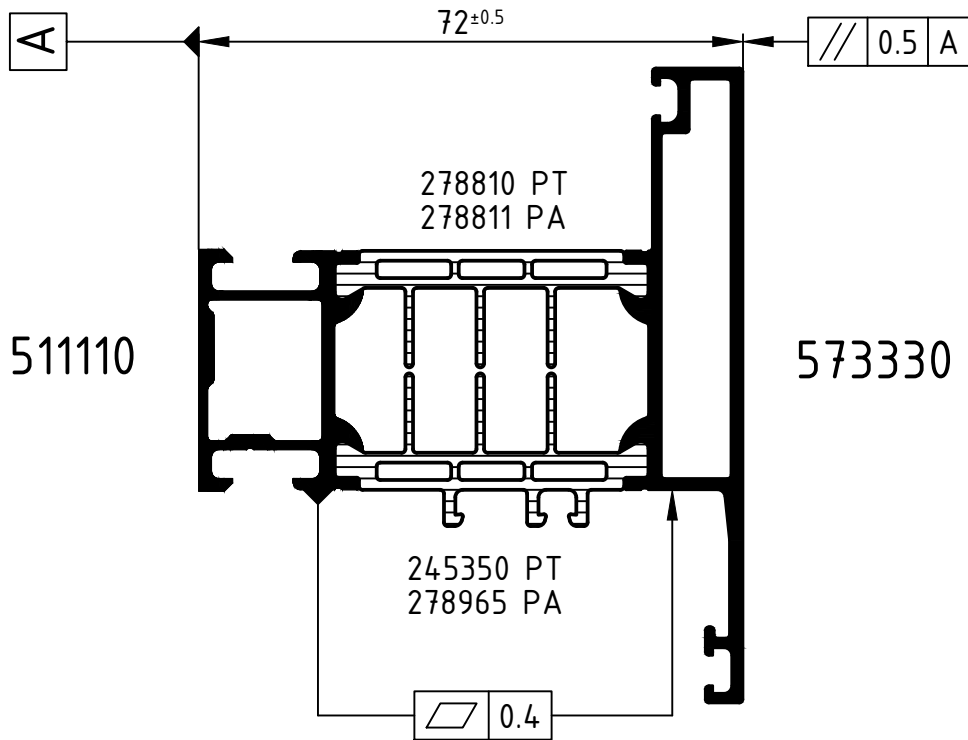
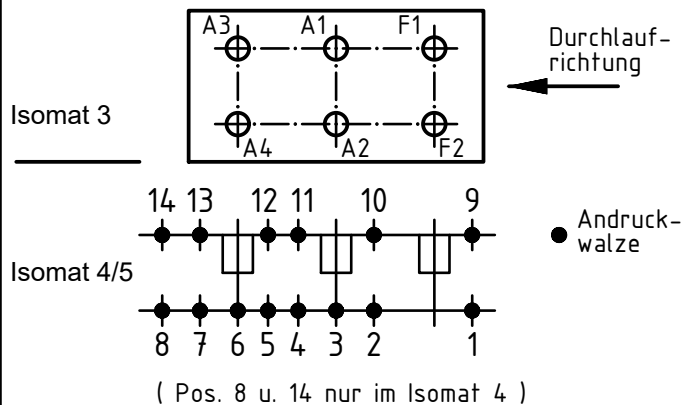
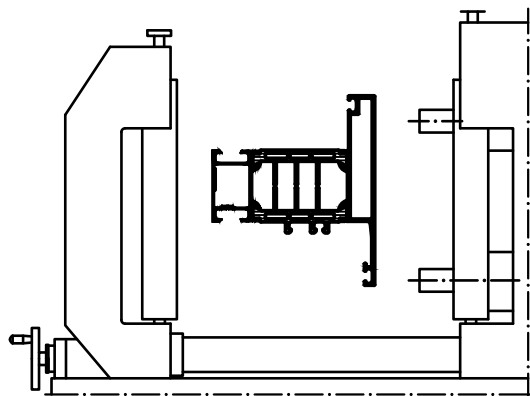


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



										Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)							
	A1	1	289967		289967								
	A2	1	289967		289967								
	A3	1	289968		289967								
	A4	1	289968		289967								
F1	1	289969											
F2	1	289969											
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
						mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight			
						uml. total							
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance											
Original / Änderung Revision / Version 0100					Datum Date		Name		Werkstoff Material				
Name					15.01.2024				Benennung Title				
				gez. drawn	C. Finkemeyer				Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AW CT 72.HI				
				gepr. checked	Winkler, A.								
				ges. seen	Nienhüser, R.								
				SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.		574330 RP 1000			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			