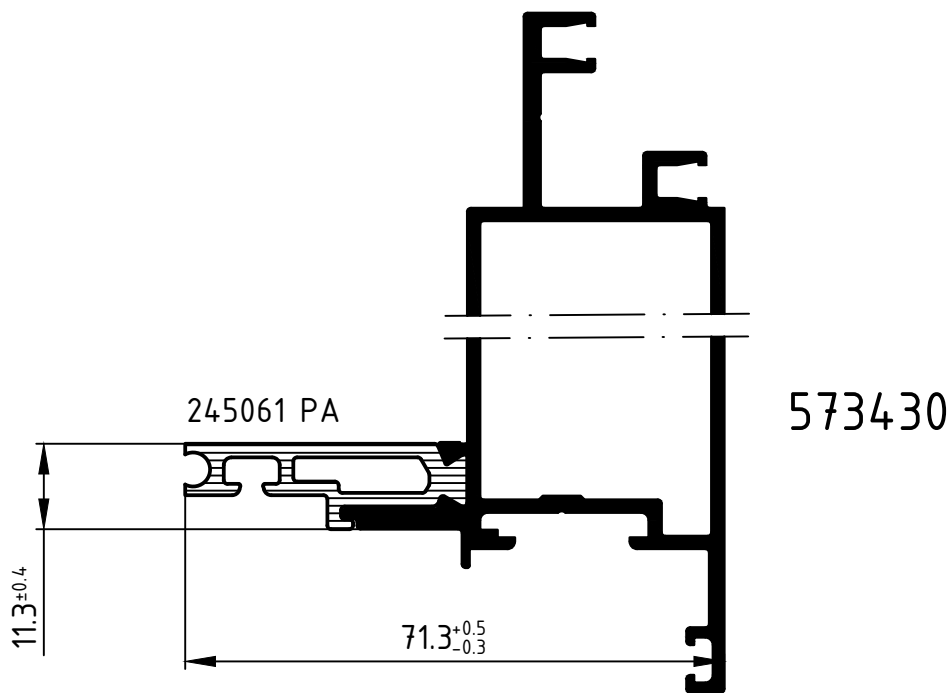




Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{usv} \geq 12 \text{ N/mm}$

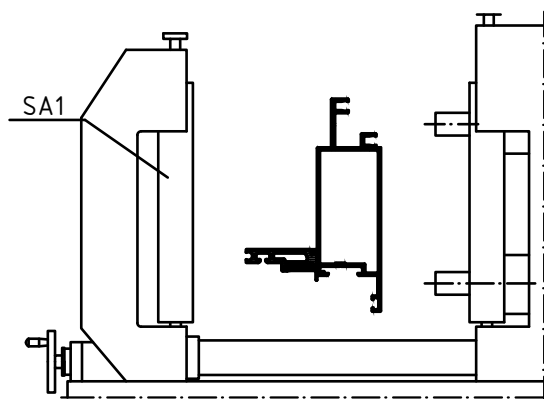
In 2 Durchgängen rollen

1. Durchgang: mit F1 Rolle

2. Durchgang: ohne F1 Rolle, Druck nachstellen

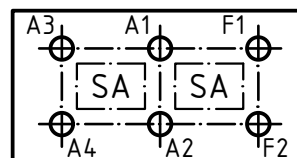
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan

Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



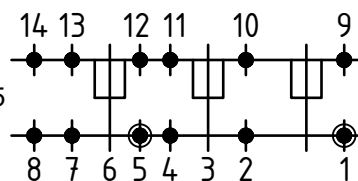
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			SA1	2	289820
A1	1	264825		264825							
A2	1	264826		264826							
A3	1										
A4	1										
F1	1	264827									
F2	1	264826									
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU			Info-Plan:		
				mech. polished		-					
				uml. total					Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1			Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version	0403		Datum Date	Name		Werkstoff Material					
Name		08.02.2024				Benennung Title			Rollenplan Isomat 4/5		
Hinweis 2 Durchgänge	gez. drawn	Winkler, A.				Schüco OEM Tür					
	gepr. checked	Finkemeyer, C.									
	ges. seen	Nienhüser, R.									