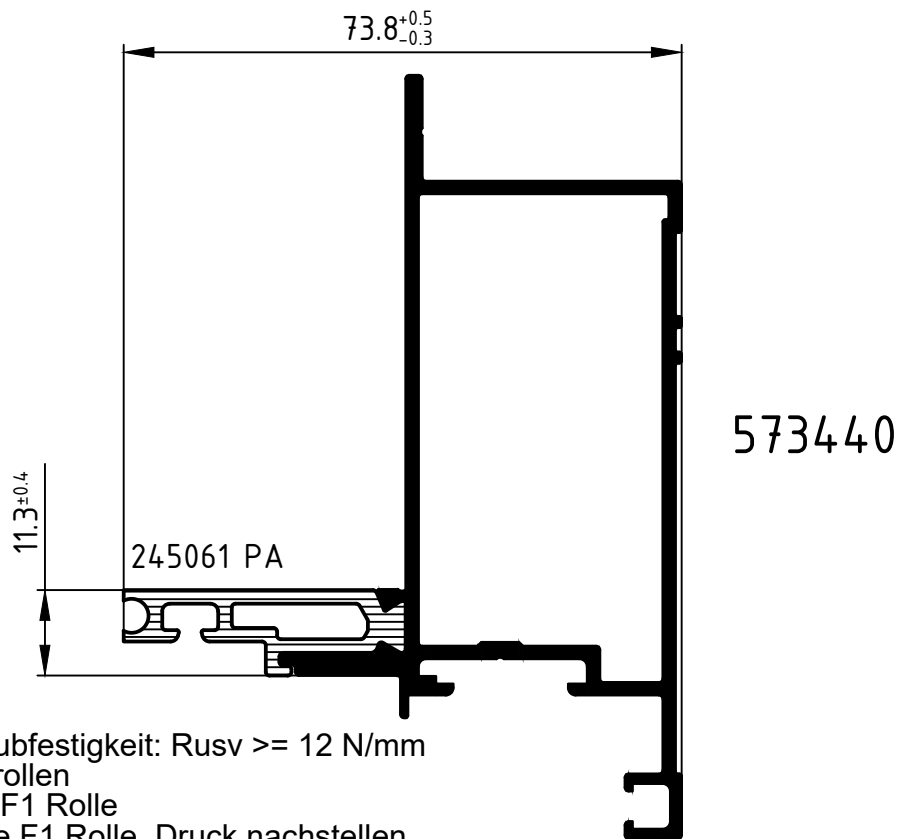
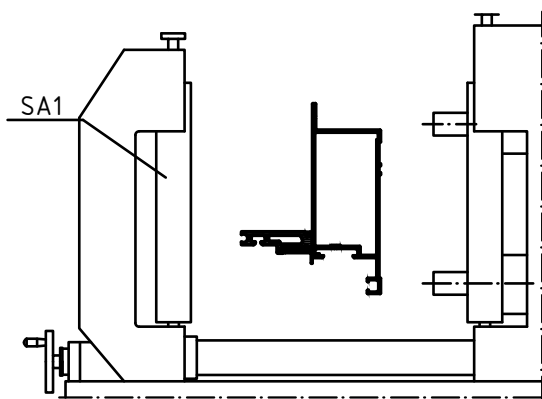


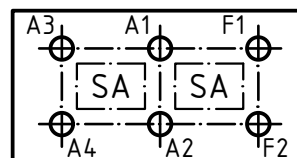


Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{usv} \geq 12 \text{ N/mm}$
In 2 Durchgängen rollen
1. Durchgang: mit F1 Rolle
2. Durchgang: ohne F1 Rolle, Druck nachstellen

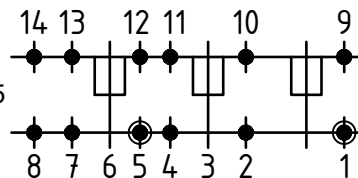
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position
SA-Rollen



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	299326 (1.0 mm)	
	A2	1	264826	264826	R1/R2/A2	R2	3	296452 (1.5 mm)
	A3	1				SA1	2	289820
	A4	1						
	F1	1	264925					
	F2	1	264826	R1/R2/F2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material			
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title		
	Name			17.07.2024				
			gez. drawn	Finkemeyer				
			gepr. checked	Winkler, A.				
			ges. seen	Nienhüser, R.				