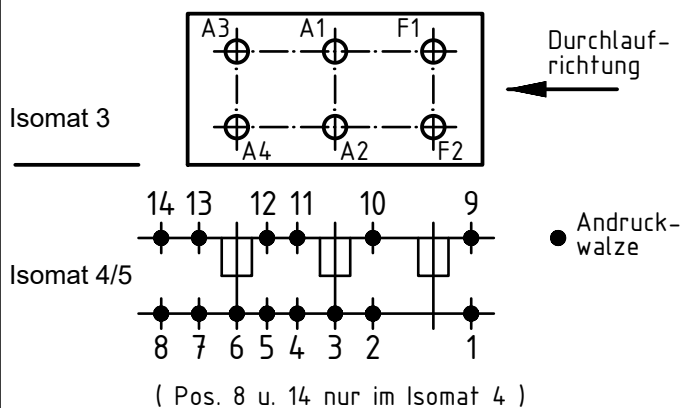
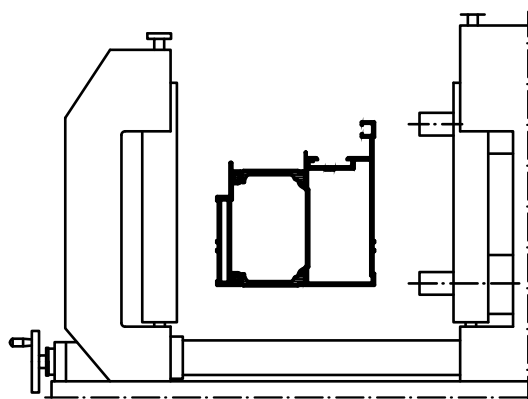


Achtung: Das Rollergesult ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296565 (4.8 mm)
		A1	1	283801	283801	R1/A1	R2	2	296229 (5.5 mm)
		A2	1	283801	283801	R1/A2	R3	2	280743 (5.0 mm)
		A3	1	283802	283801	R1/A3			
		A4	1	283802	283801	R1/A4			
		F1	1	283799		R1/R2/F1/R3			
		F2	1	283799		R1/R2/F2/R3			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name	
Name						15.07.2024		Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco OEM Tür	
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhäuser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		574460 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	