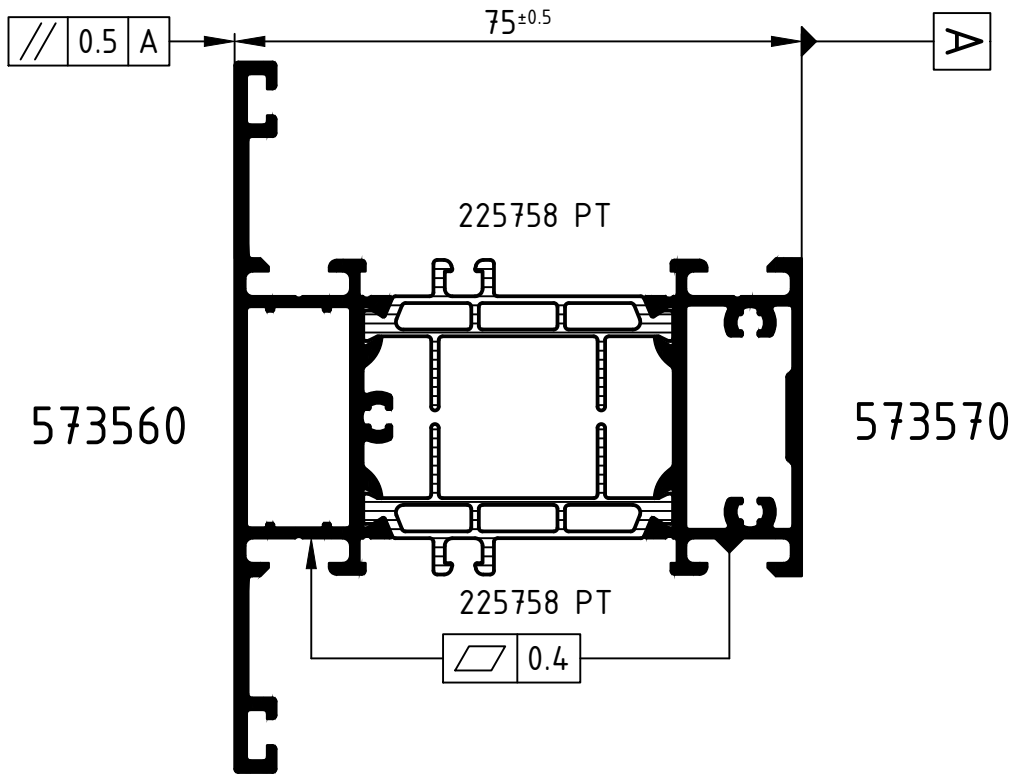
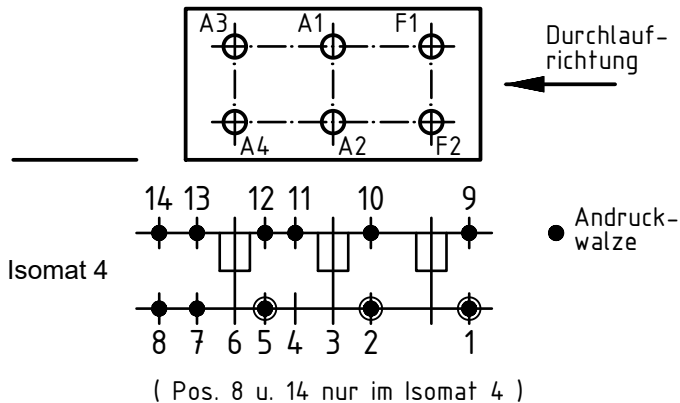
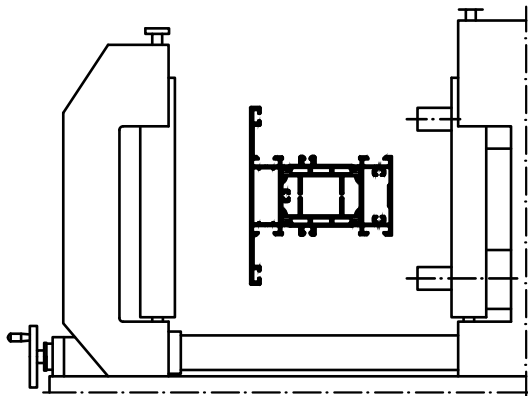


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



										Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1			264886							
A2	1			264886							
A3	1			264886							
A4	1			264886							
F1	1			264880							
F2	1			264880							
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU			Info-Plan:	
					mech. polished		-				
					uml. total					Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance						1 : 1			Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name						16.02.2024				Benennung Title	
				gez. drawn		C. Finkemeyer		Rollenplan			
				gepr. checked		Winkler, A.		Isomat 4			
				ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AW CT 75 Eco			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.		574580 RP 0000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	