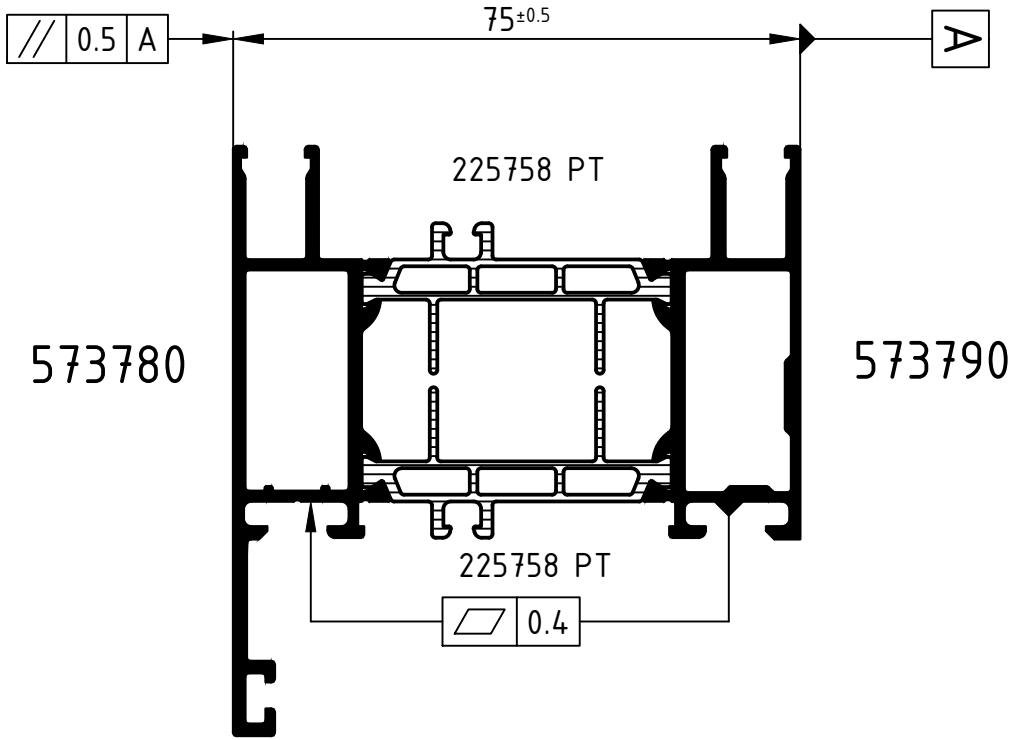
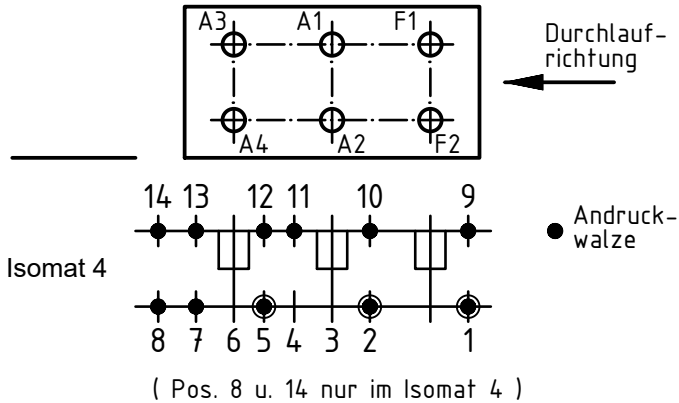
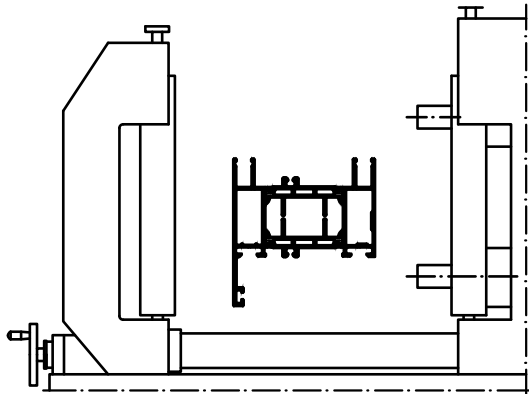




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No.		Art.-Nr. Art.-No.		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1			264886			
A2	1			264886			
A3	1			264886			
A4	1			264886			
F1	1	264880					
F2	1	264880					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				16.02.2024		Benennung Title	
		gez. drawn		C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4	
		gepr. checked		Winkler, A.			
		ges. seen		Nienhüser, R.			
						Schüco AW CT 75 Eco	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						574660 RP 0000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	