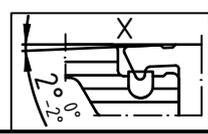
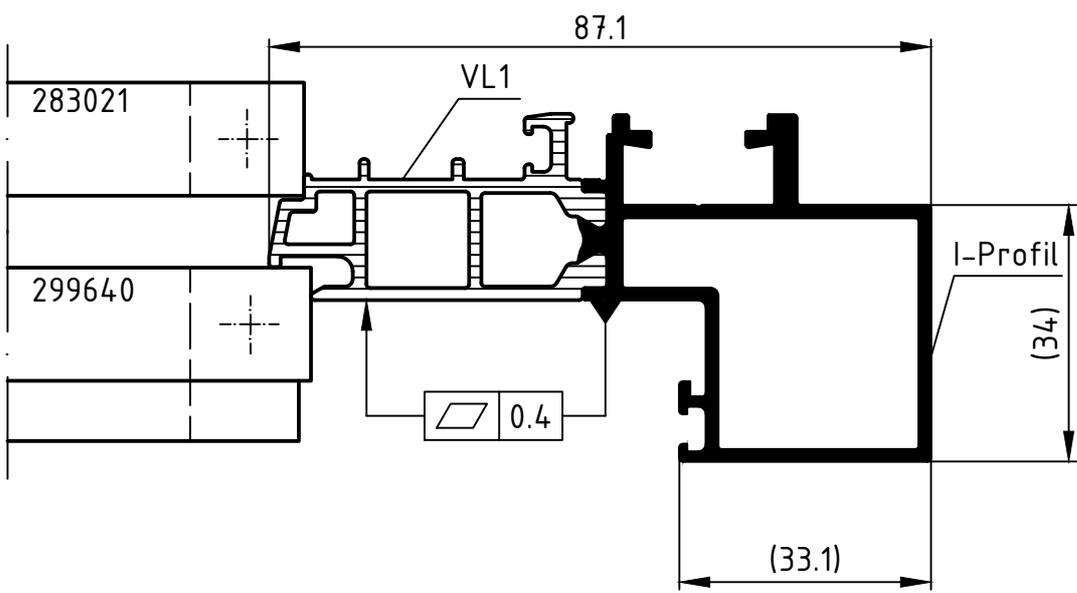
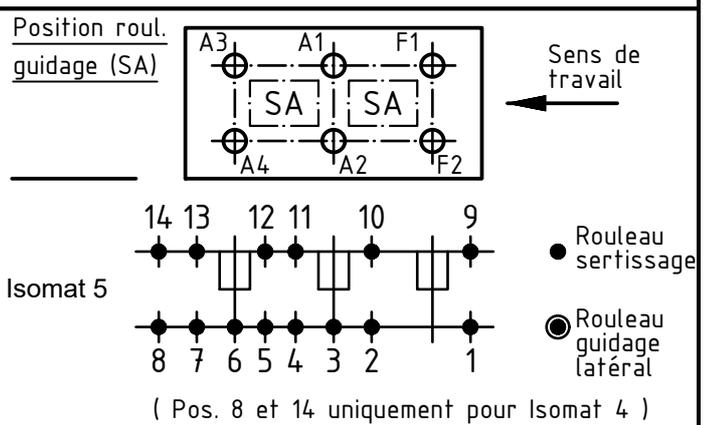
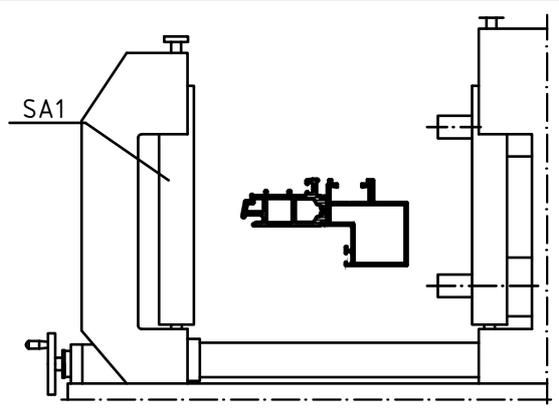


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	289633	R1/R2/A1	R1	6 296452 (1.5 mm)
A2	1	289633	R1/R2/A2	R2	6 296211 (15.7 mm)
A3	1	289634	R1/R2/A3	SA1	3 283021
A4	1	289634	R1/R2/A4	SA1	3 299640
F1	1	289632	R1/R2/F1		
F2	1	289632	R1/R2/F2		

Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
		à polir polished total total		Echelle Scale 1 : 1	Poids Weight g/m
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance	Date 25.06.2024		Matière Material	
Original / Modification Revision / Version 0100		Nom		Désignation Title	
		Dessiné drawn Simoes, F.		Plan des rouleaux Isomat 5 Schüco AW CT 74 Ouvrant	
		Vérifié checked Bourreau, P.			
		Vue seen Batoul, H.			
				Plan N° Drawing No. 574740 RP 0000	
				Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	