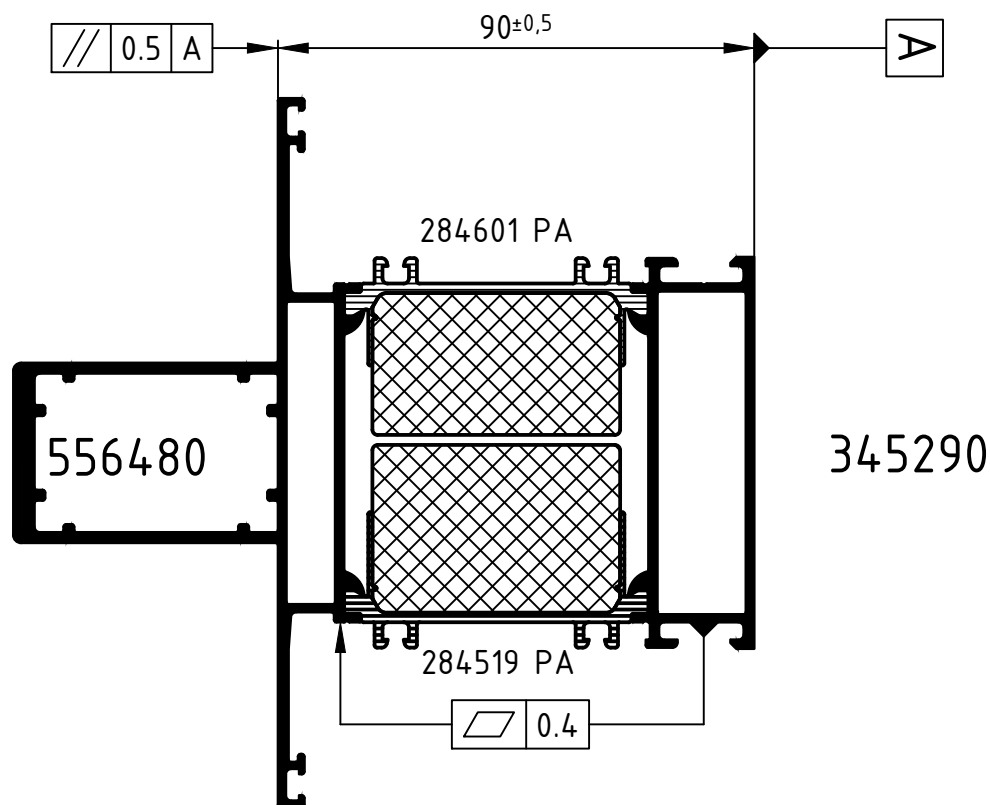
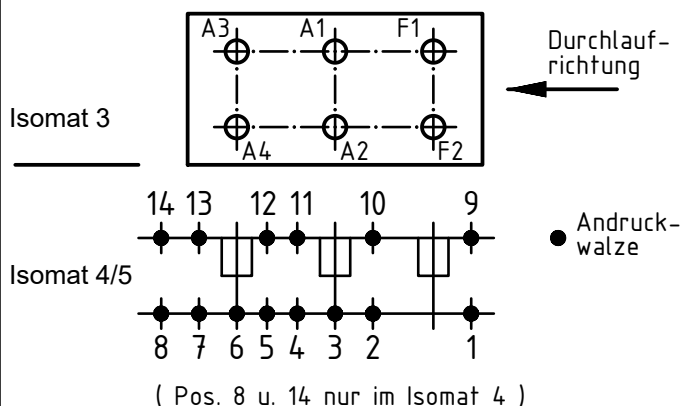
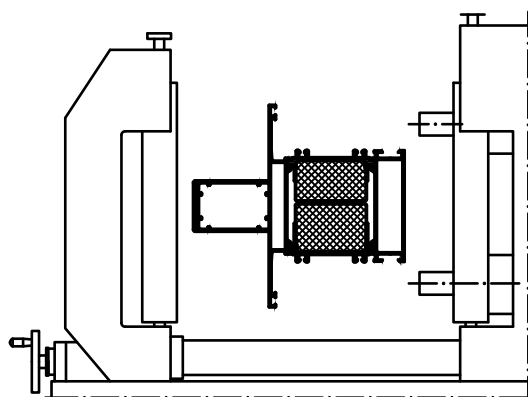




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stege nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1	R1	6 296449 (2.0 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2	R2	6 296210 (10.0 mm)
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3		
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4		
F1	1	283922		R1/R2/F1		
F2	1	283922		R1/R2/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.				1 : 1	Gewicht Weight
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		10.10.2023		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		C. Finkemeyer Winkler, A. Nienhüser, R.		Schüco AWS 90.SI+	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				575000 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO