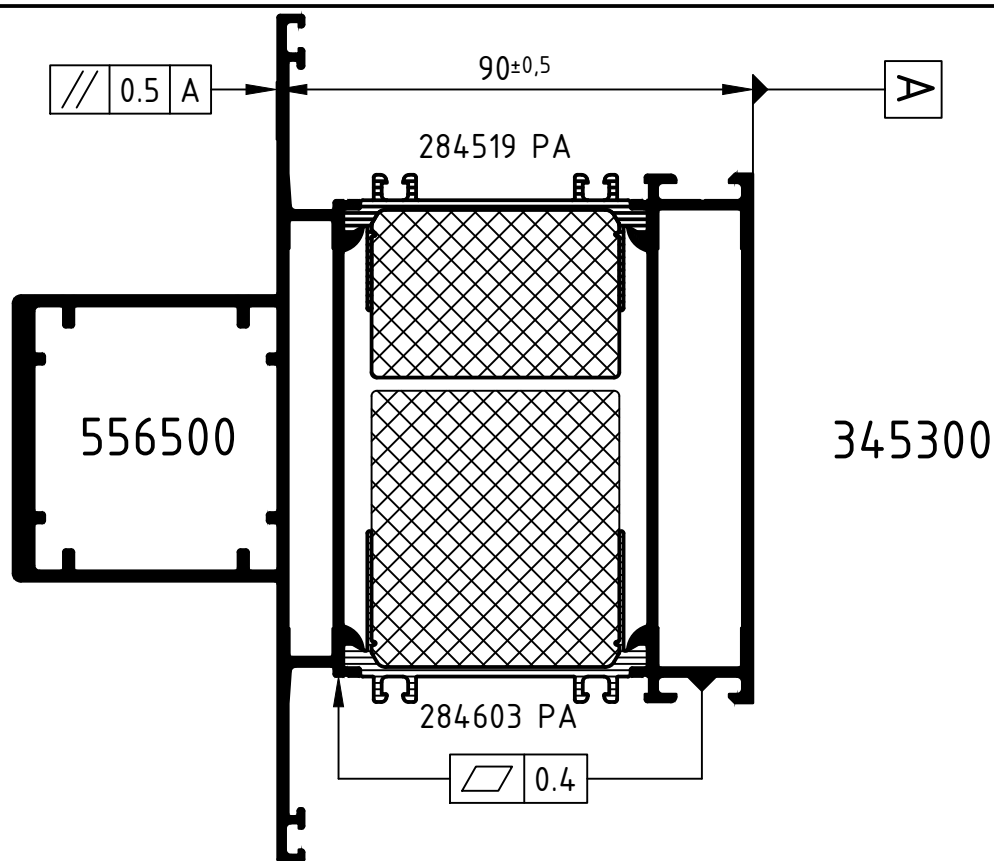
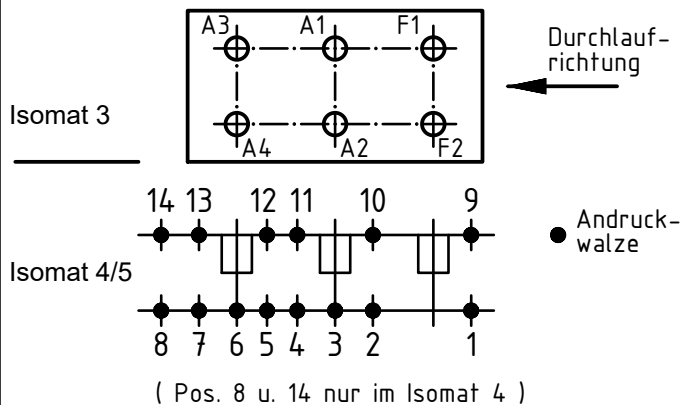
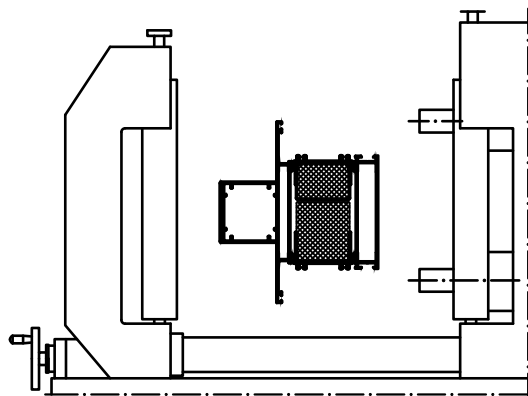




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1	R1	6 296449 (2.0 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2	R2	6 296210 (10.0 mm)
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3		
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4		
F1	1	283922		R1/R2/F1		
F2	1	283922		R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	
				mech. polished	Info-Plan:	
				uml. total	Maßstab Scale 1 : 1	
					Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date	Benennung Title	
Name				10.10.2023	Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gez. drawn	C. Finkemeyer	
				gepr. checked	Winkler, A.	
				ges. seen	Nienhüser, R.	
					Schüco AWS 90.SI+	
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 575020 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO