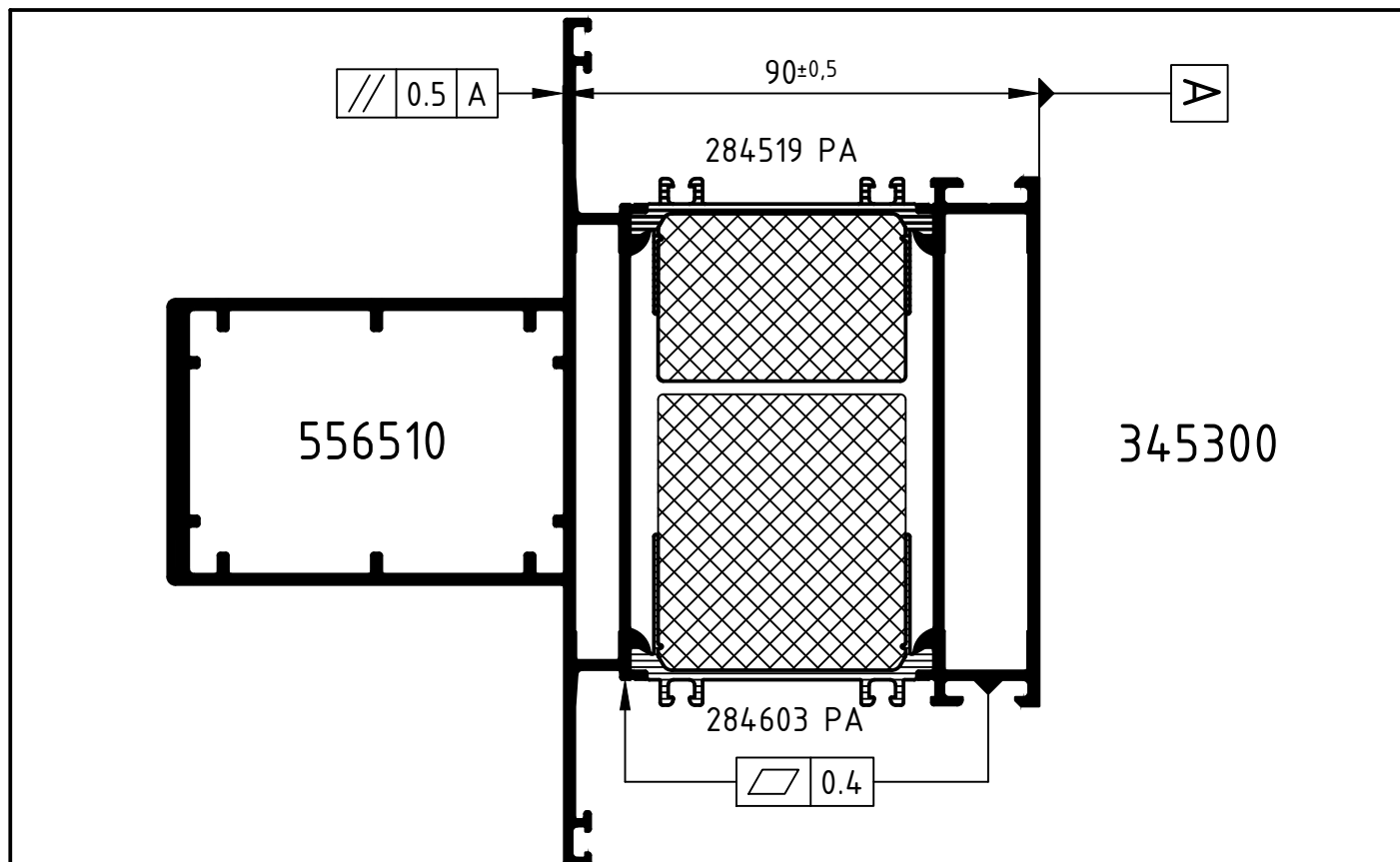
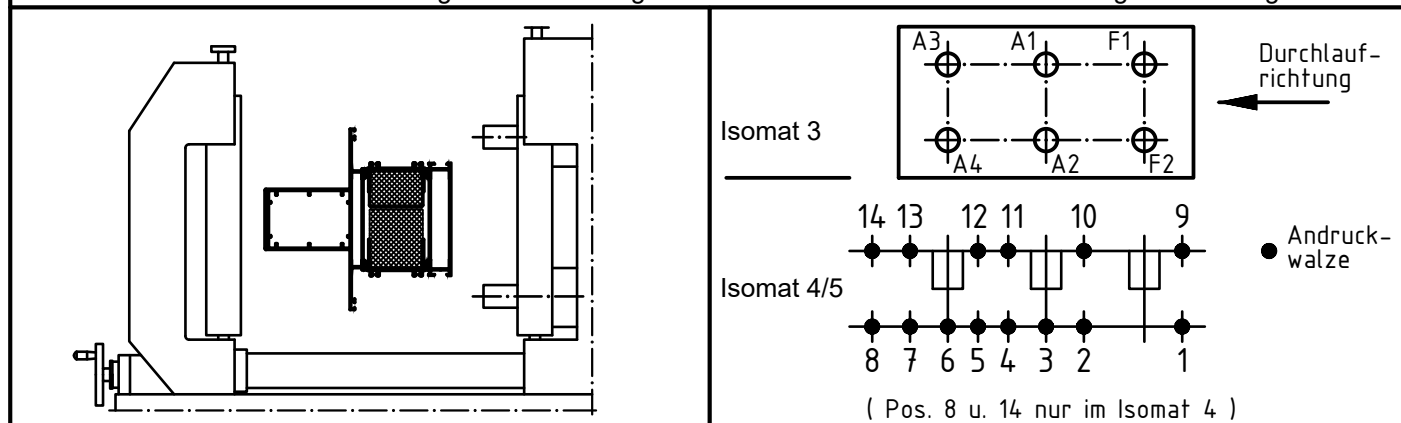




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1	R1	6	296449 (2.0 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2	R2	6	296210 (10.0 mm)
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3			
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4			
F1	1	283922		R1/R2/F1			
F2	1	283922		R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	Info-Plan:		
				mech. polished uml. total	Maßstab Scale		
					1 : 1		
					Gewicht Weight		
					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Benennung Title		
				Name			
				10.10.2023	Rollenplan Isomat 3/4/5		
				gez. drawn			
				gepr. checked	Schüco AWS 90.SI+		
				ges. seen			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					575030 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		