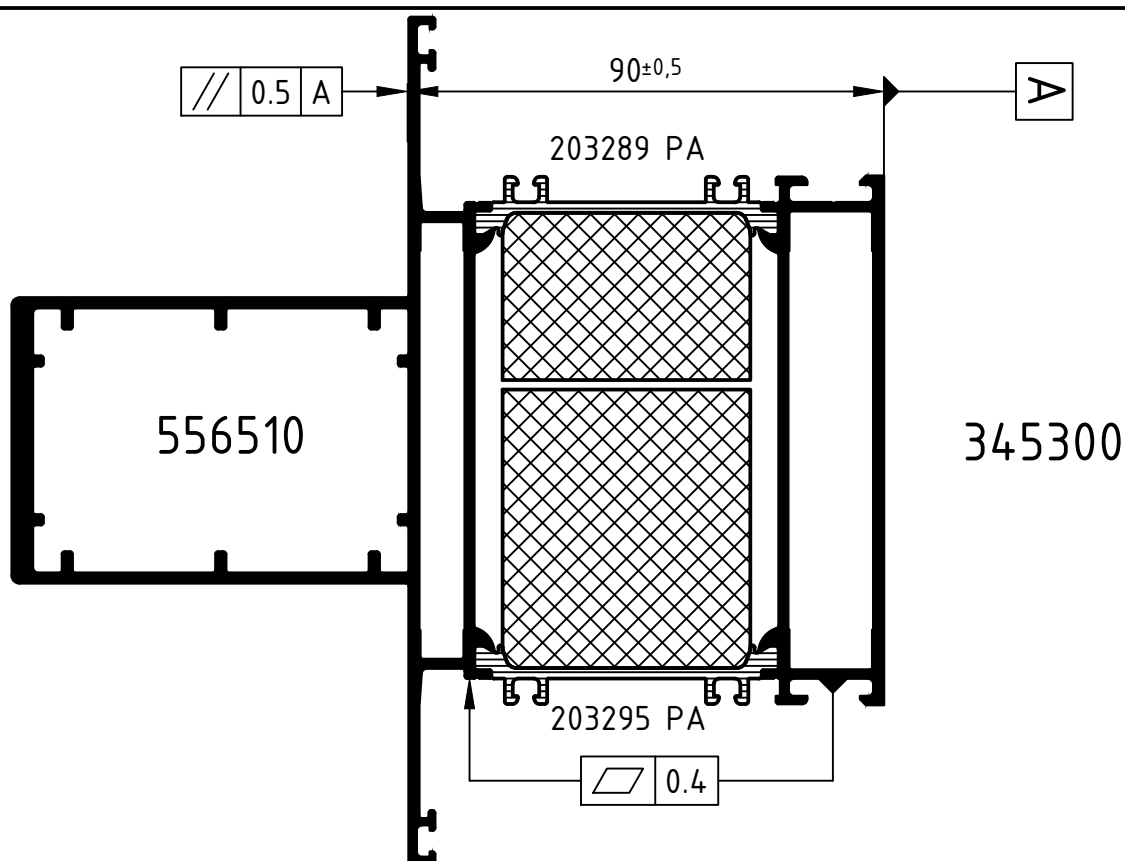
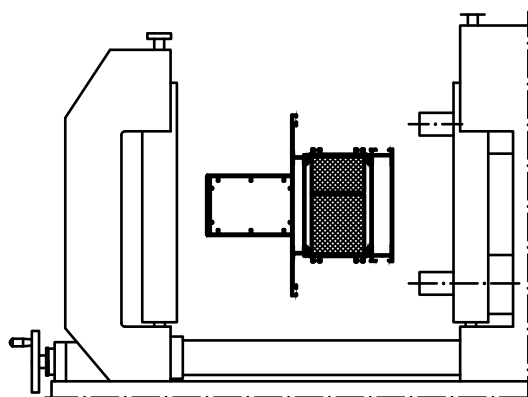
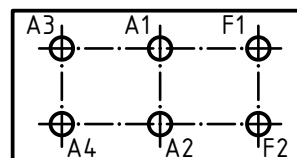




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

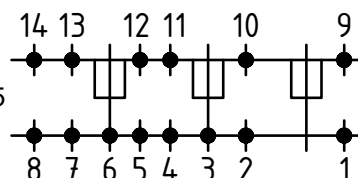


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)				
	A1	1	283920	283920	R1/R2/A1						
	A2	1	283920	283920	R1/R2/A2						
	A3	1	283921	283920	R1/R2/A3						
	A4	1	283921	283920	R1/R2/A4						
	F1	1	283922		R1/R2/F1						
	F2	1	283922		R1/R2/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished							
				uml. total				Maßstab Scale			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight			
Original / Änderung Revision / Version			0100			Datum Date			Name		
Name						10.10.2023			Benennung Title		
			gez. drawn			C. Finkemeyer			Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+ optimized		
			gepr. checked			Winkler, A.					
			ges. seen			Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			575110 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO