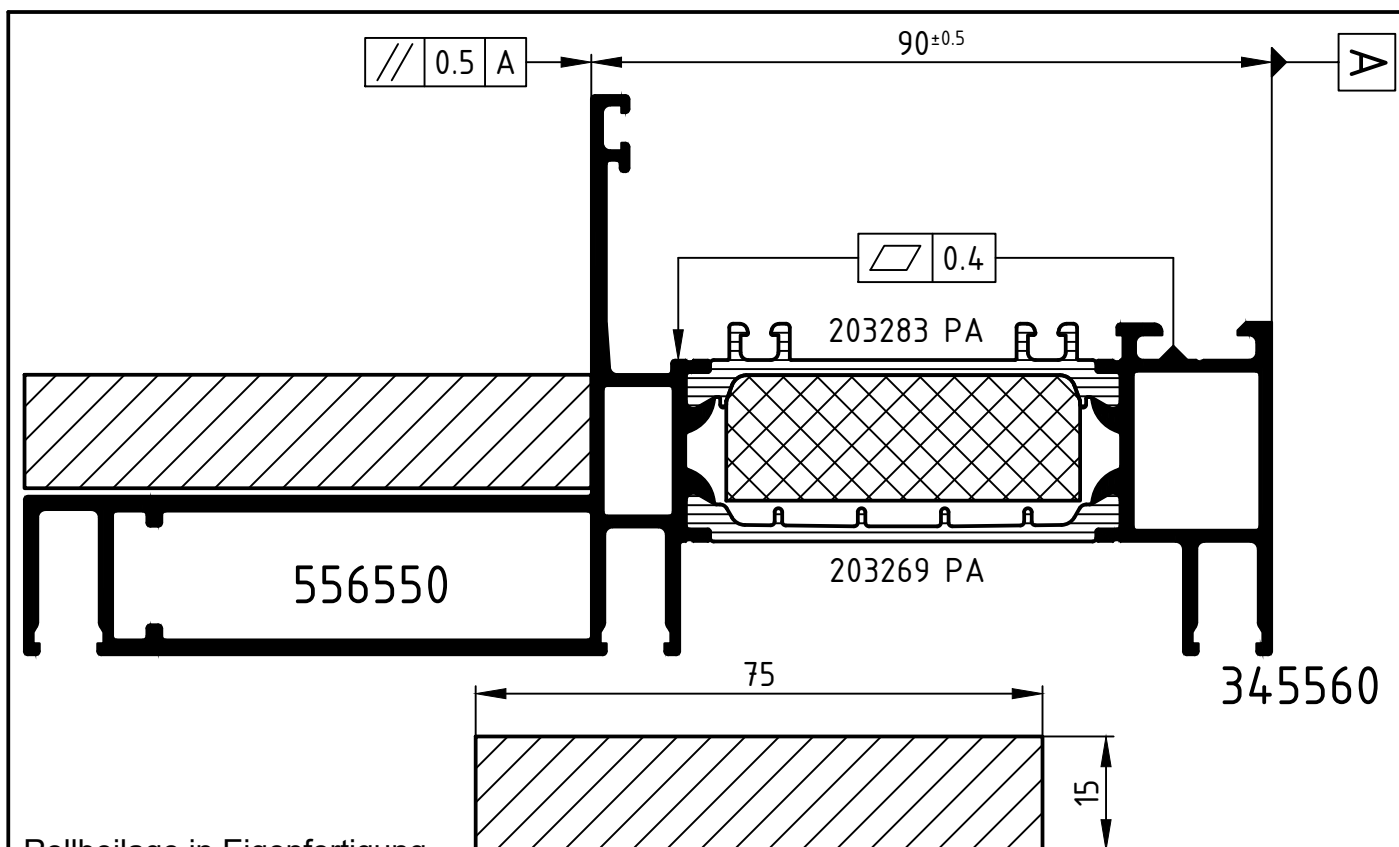
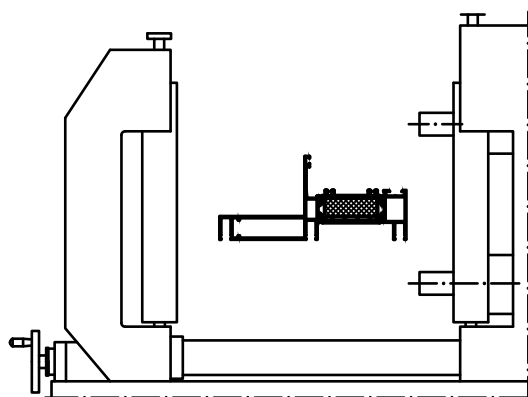


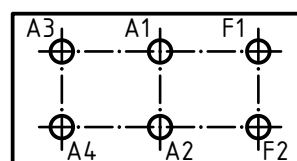


Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. **Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

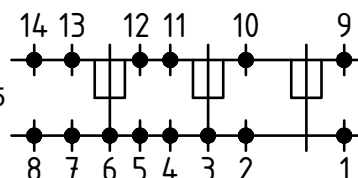


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6 296449 (2.0 mm)
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1	R2	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2		
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3		
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4		
F1	1	283922		R1/R2/F1		
F2	1	283922		R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material
Name				Name		
		10.10.2023		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+ optimized 575130 RP 1000
		gez. drawn		C. Finkemeyer		
		gepr. checked		Winkler, A.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature Ersatz für Replacement for