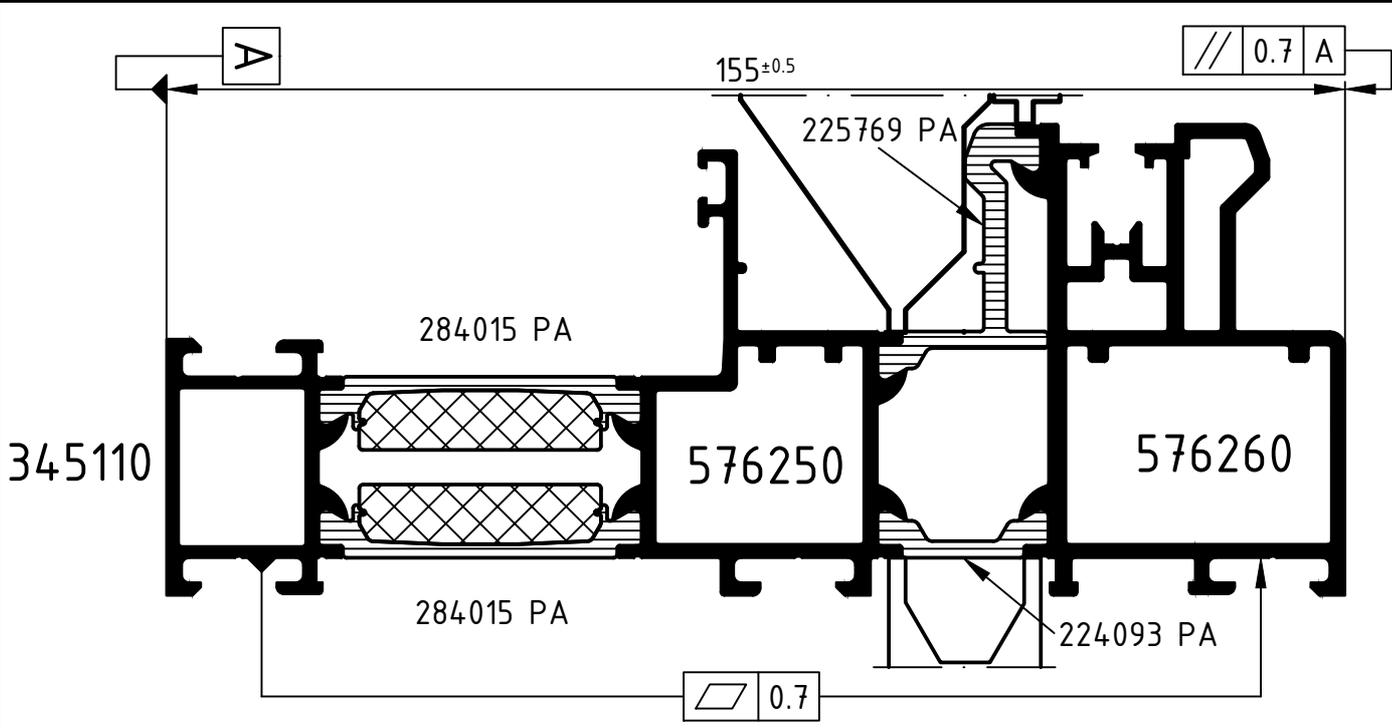
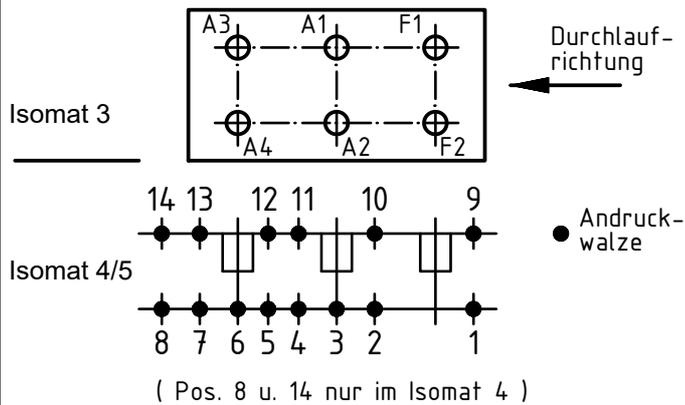
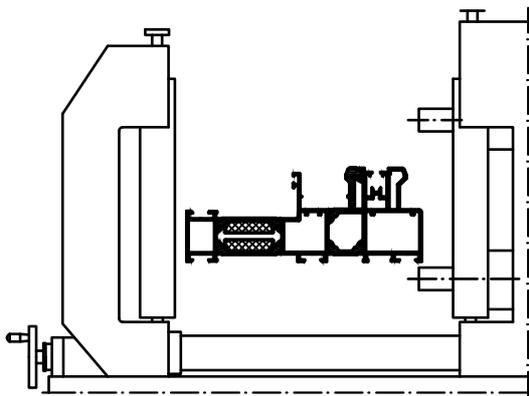


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



In 2 Durchgängen rollen! 2. Rolldurchgang ! (1.Rolldurchgang siehe 577020 RP 1000)
 Achtung : bei eloxierten Profilen sind ggf. jeweils zwei Rolldurchgänge erforderlich!
 1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen. 2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	R2
A1	1	264845	264845	R3/R4/A1	3	296209 (6.5 mm)
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A2	3	280752 (Adapter)
A3	1	264846	264845	R3/R4/A3	2	296505 (1.2 mm)
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A4	2	280743 (5.0 mm)
F1	1	264841				
F2	1	280695 A		R1/R2/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 22.02.2024	Name	Benennung Title	
		gez. drawn C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked Winkler, A.		Schüco ASE 60 LC	
		ges. seen Nienhüser, R.		Zechn.-Nr. Drawing No. 577020 RP 1100	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	