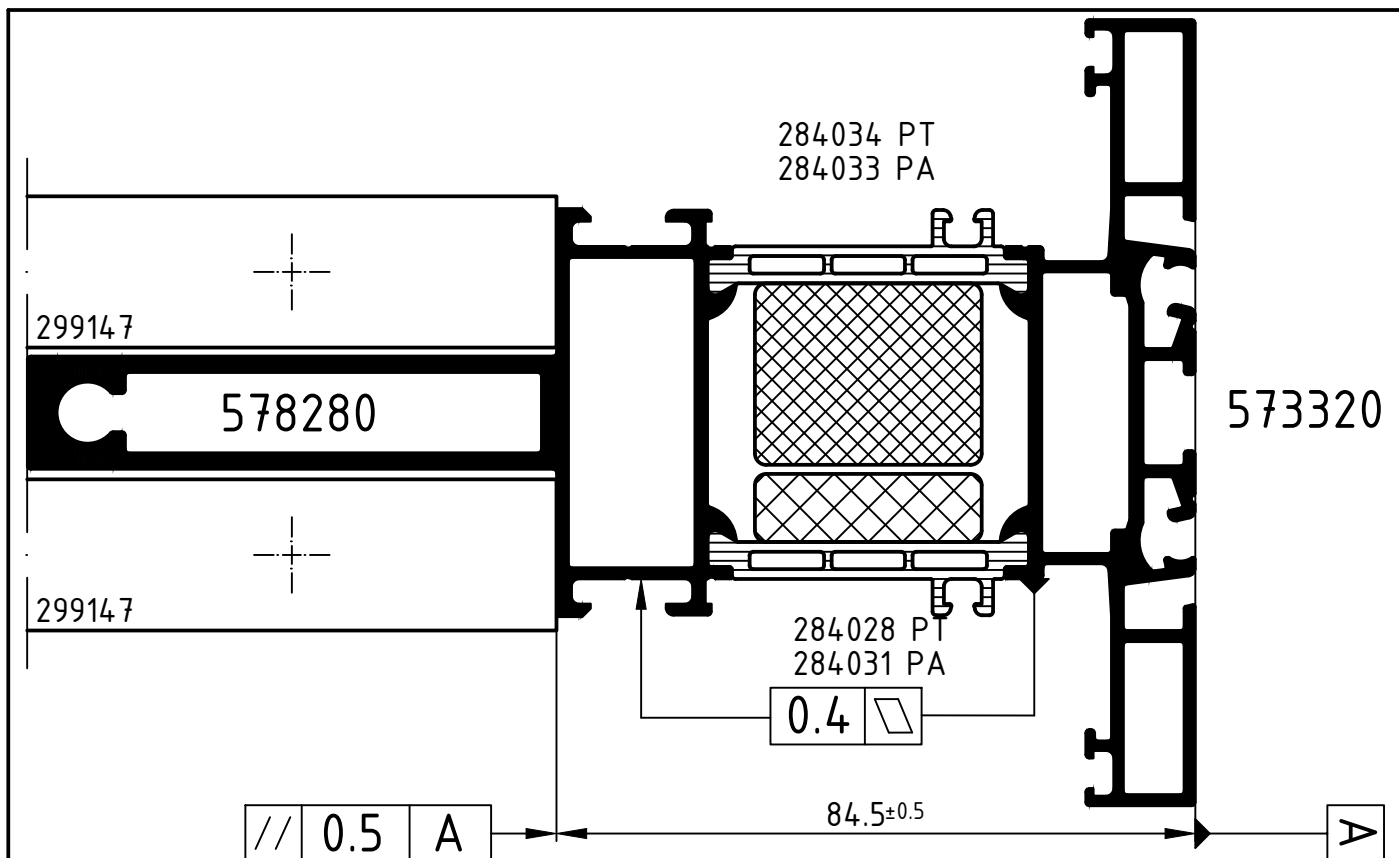
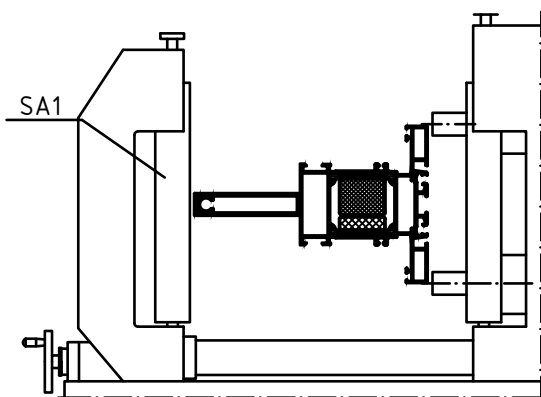
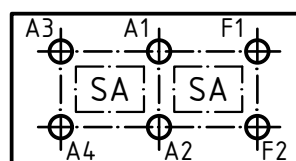


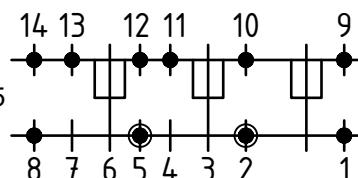


Achtung: Das Rollerggebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

[illegible]

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

○ Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296449 (2.0 mm)	
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1	R2	6 282821 (20.0 mm)	
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2	SA1	4 299147	
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3			
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4			
F1	1	282592 B		R1/R2/F1			
F2	1	282592 B		R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total			Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
Name				01.07.2024		Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 75.SI+ Perfect IsoModul	
		gepr. checked		Winkler, A.			
		ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						582040 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	