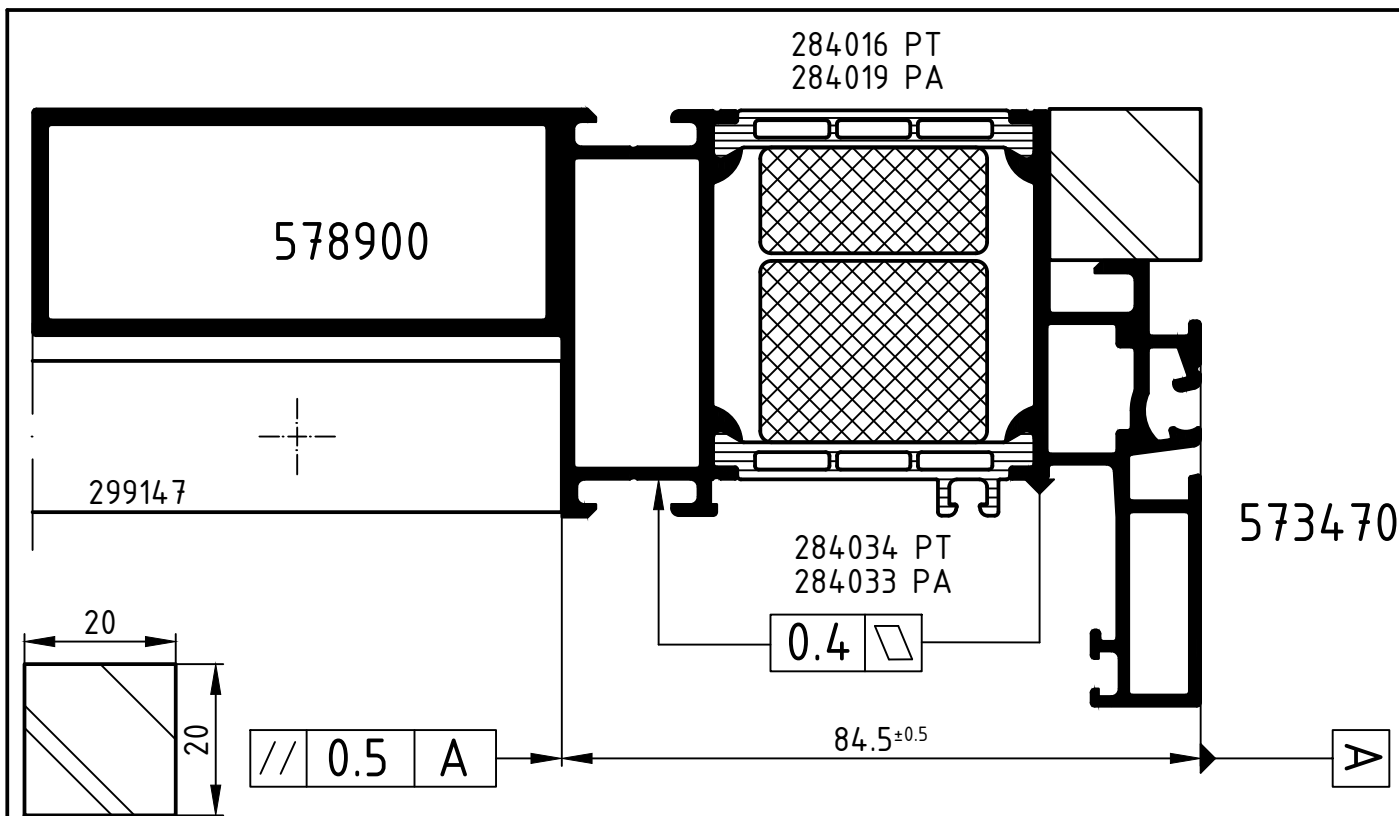
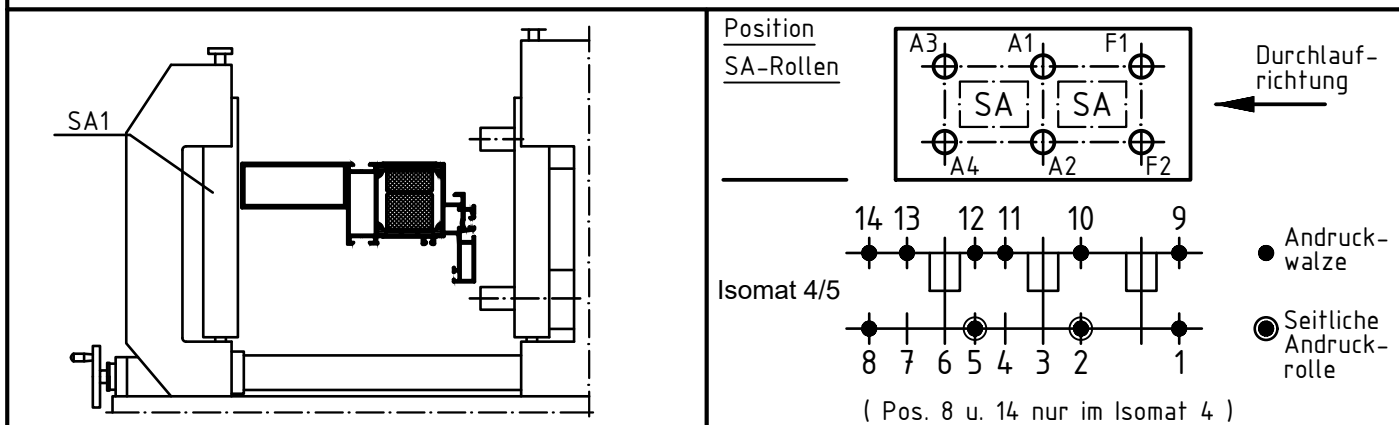




Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)			
	A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2	R2	6	282821 (20.0 mm)		
	A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3	SA1	2	299147		
	A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4					
	F1	1	282592 B		R1/R2/F1					
	F2	1	282592 B		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				umf. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0100			Datum Date		Name		
Name						01.07.2024			Benennung Title	
			gez. drawn			Finkemeyer			Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 75.SI+ Perfect IsoModul	
			gepr. checked			Winkler, A.				
			ges. seen			Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			582050 RP 1000	
			SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	