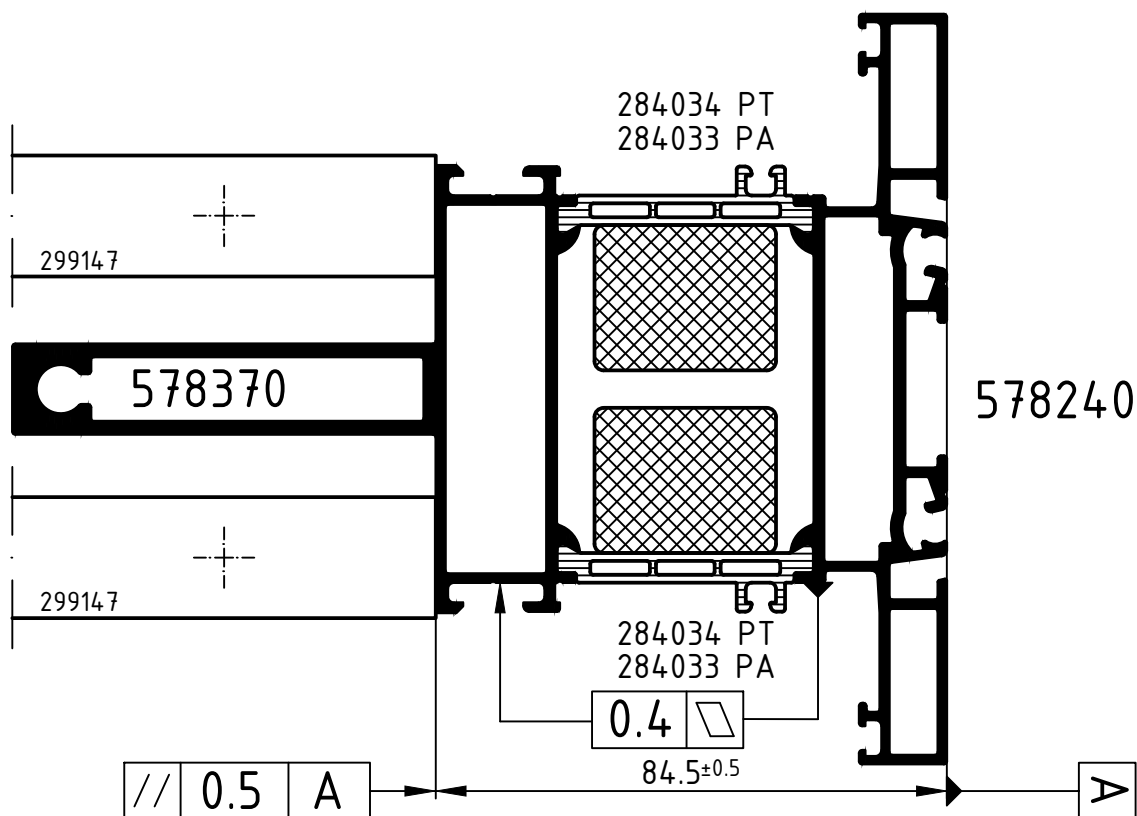
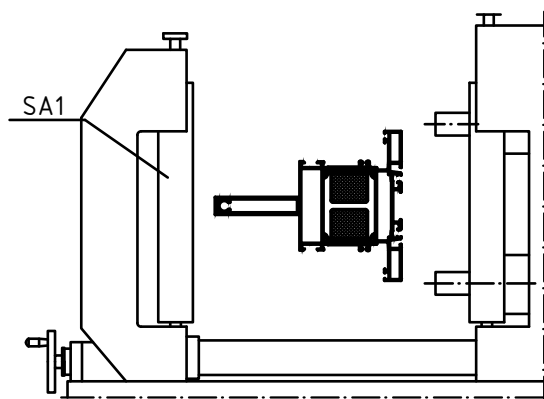
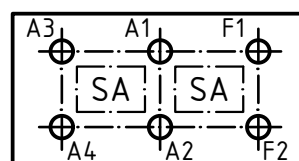




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

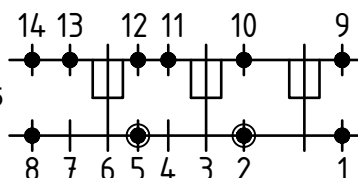


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)			
	A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2		6	282821 (20.0 mm)		
	A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3					
	A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4					
	F1	1	282592 B		R1/R2/F1					
	F2	1	282592 B		R1/R2/F2					
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
					mech. polished		-			
					uml. total				Maßstab Scale	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		Gewicht Weight	
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
	Name			01.07.2024		Benennung Title				
			gez. drawn		Finkemeyer					
			gepr. checked		Winkler, A.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					